

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร (ชื่อเดิม “บริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด”) (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัท”) มี 2 สาขา สาขาแรกตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา ซึ่งได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2548 ในกิจการประเภท 4.3 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์โลหะรวมทั้งชิ้นส่วนโลหะที่มีกำลังการผลิตปีละประมาณ 6,000 ตัน/ปี ต่อมาในปี พ.ศ. 2549 บริษัททำการขยายขนาดกิจกรรมเป็น 12,000 เป็น 20,000 ตัน/ปี (เพิ่มขึ้นจาก 32 เป็น 54 ตัน/วัน) และขอแก้ไขเงื่อนไขที่ตั้งโรงงานเพิ่มอีก 1 แห่ง คือ เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร จังหวัดนครราชสีมา ซึ่งเป็นที่มาของโรงงานสาขาที่ 2 โดยประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูปสำหรับผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ บนพื้นที่ประมาณ 80 ไร่ โดยในปี พ.ศ. 2557 บริษัทได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และรายงานได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/2755 ลงวันที่ 14 มีนาคม พ.ศ. 2557

ต่อมา บริษัทได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป จำนวน 2 ฉบับ ดังนี้

-การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1 ได้เสนอต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา เพื่อขอเปลี่ยนแปลงชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิตจาก LPG เป็น LNG โดยจะมีการก่อสร้าง LNG station และ Metering and Regulation Station (MRS) พร้อมระบบท่อภายในโครงการและระบบท่อเชื่อมต่อท่อขนส่งภายนอกโครงการ เรียบร้อยแล้ว สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ตามหนังสือเลขที่ นม 0034(2)/2945 ลงวันที่ 10 สิงหาคม พ.ศ. 2565 และ สผ. รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/2178 ลงวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการก่อสร้าง LNG station และ Metering and Regulation Station (MRS) เรียบร้อยแล้ว

-การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 ได้เสนอต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด นครราชสีมา ในการขอเพิ่มขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน (Coating) เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า โดยทำการติดตั้งเครื่องจักรไว้ในพื้นที่อาคารเดิมไม่มีการก่อสร้างใหม่ ซึ่งสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดนครราชสีมาได้ให้ความเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว และ สผ. รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/10863 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังภาคผนวก ก

ทั้งนี้ บริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้นำส่ง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เมื่อวันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569 กรมโรงงานอุตสาหกรรมนำส่งเมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569 ส่วนเขตประกอบการ อุตสาหกรรมนวนคร นครราชสีมาและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา นำส่งเมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569 (หลักฐานการนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังภาคผนวก ข-2)

1.2 ความเป็นมาของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บริษัทได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา”) เป็นผู้ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ซึ่งจะยึดถือตามมาตรการฯ ในรายงานฯ ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ โดยมอบหมายให้บริษัทที่ปรึกษาจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อนำเสนอ สผ. และหน่วยงานอนุญาตต่อไป

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยื่นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ-เทค จำกัด ตั้งอยู่บนพื้นที่ 80 ไร่ ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา (ดังรูปที่ 2.1-1)

2.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ แสดงดังตารางที่ 2.2-1 ส่วนผังบริเวณแสดงการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการดังรูปที่ 2.2-1 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) พื้นที่อาคารส่วนผลิต มีทั้งหมด 7 อาคาร ดังนี้

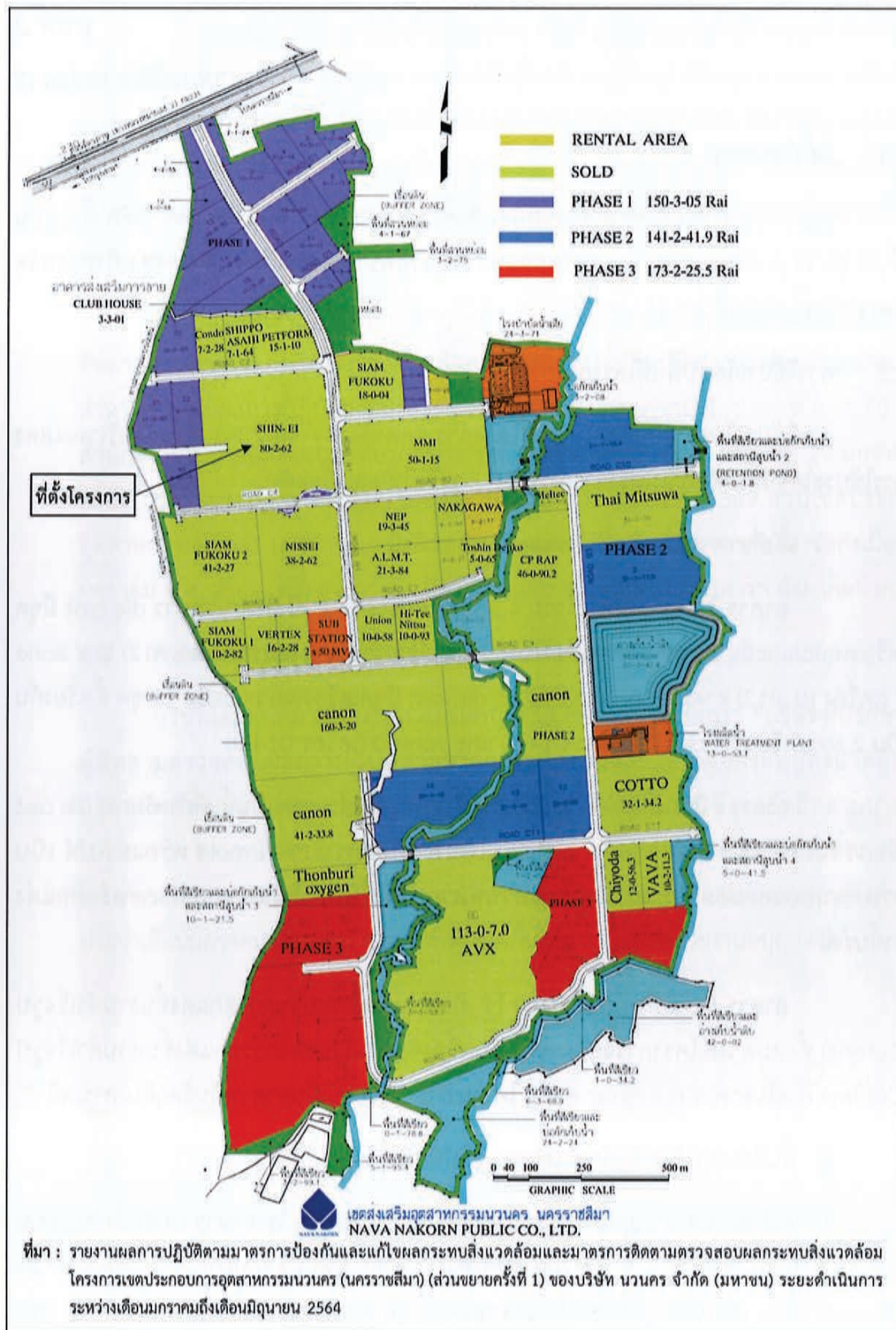
อาคาร 2 และ 3 มีพื้นที่รวม 4.38 ไร่ โดยอาคาร 2 เป็นกระบวนการ die cast มีชุดเครื่องหลอมและฉีด 24 ชุด ตั้งเรียงกันเป็น 2 zone เรียกว่า zone A (เครื่อง A1-A12) และ zone B (เครื่อง B1-B12) อาคาร 3 เป็นกระบวนการ die cast มีชุดเครื่องหลอมและฉีด 18 ชุด ตั้งเรียงกันเป็น 2 zone เรียกว่า zone C (เครื่อง C1-C9) และ zone D (เครื่อง D1-D9)

อาคาร 4 มีพื้นที่ 3.50 ไร่ แบ่งเป็นพื้นที่ 3 ส่วน คือ ส่วนแรก เป็นพื้นที่สำหรับการ Die cast เรียกว่า zone E มีเครื่อง E1-E4 ส่วนที่สอง เป็นพื้นที่สำหรับแผนก mold หรือแม่พิมพ์ เป็นการประกอบและซ่อมแซมแม่พิมพ์ และส่วนที่สาม เป็นพื้นที่สำหรับการ surface หรือตกแต่งผิวชิ้นงาน

อาคาร 5-8 มีพื้นที่รวม 10.49 ไร่ เป็นส่วนของกระบวนการตกแต่งชิ้นงานสำเร็จรูป (Cutting) ทั้งหมด โดยโครงการจะมีการติดตั้งเครื่องจักรในส่วนของการตกแต่งชิ้นส่วนสำเร็จรูป (Cutting) ภายในอาคาร 6-8 ส่วนอาคาร 5 โครงการใช้ประโยชน์เป็นอาคารเก็บวัตถุดิบ/สารเคมี

2) พื้นที่อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (อาคาร 1) มีพื้นที่ 2 ไร่

3) พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและอื่นๆ เช่น อาคารสำนักงาน โรงอาหาร บ่อพักน้ำฝน ระบบหล่อเย็น จำนวน 2 ชุด ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ตั้งอยู่ในพื้นที่ติดกับอาคาร 3 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ อาคารพัก/คัดแยกของเสีย และระบบดักฝุ่น สนามกีฬา ลานจอดรถ พื้นที่ว่าง LNG station และ Metering Station (MRS) เป็นต้น



รูปที่ 2.1-1 ที่ตั้งโครงการภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร

4) พื้นที่สีเขียว ประกอบด้วยพื้นที่สีเขียวไม้ยืนต้น โดยโครงการกำหนดให้มีพื้นที่สีเขียว ไม้ยืนต้น ขนาด 4.5 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.62 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งโครงการปลูกโดยใช้พันธุ์ไม้ตระกูลปาล์ม อโศกอินเดีย เป้ง และเสียบ เป็นต้น และพื้นที่สวนหย่อม ขนาด 5.52 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.90 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

ตารางที่ 2.2-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ

การใช้ประโยชน์	พื้นที่	
	ไร่	ร้อยละ
1. พื้นที่อาคารส่วนการผลิต		
- อาคารโรงงาน 2-3	4.38	5.48
- อาคารโรงงาน 4	3.50	4.38
- อาคารเก็บวัตถุดิบ/สารเคมี (อาคาร 5)	2.00	2.50
- อาคารโรงงาน 6	2.00	2.50
- อาคารโรงงาน 7	2.00	2.50
- อาคารโรงงาน 8	4.49	5.61
2. พื้นที่อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (อาคาร 1)	2.00	2.50
3. พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและเสริมการผลิตอื่นๆ		
- พื้นที่บ่อพักน้ำฝนและระบบหล่อเย็น	1.69	2.11
- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	0.50	0.62
- อาคารพัก/คัดแยกของเสีย	0.20	0.25
- ระบบดักฝุ่น	0.39	0.49
- บ่อพักน้ำทิ้ง	0.22	0.28
4. พื้นที่สำนักงาน	1.15	1.43
5. พื้นที่โรงอาหาร	0.70	0.88
6. พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น)	4.50	5.62
7. พื้นที่สวนหย่อม	5.52	6.90
8. สนามกีฬา	0.37	0.46
9. ลานจอดรถและพื้นที่ถนน	19.35	24.19
10. พื้นที่ว่าง	24.94	31.18
11. LNG station	0.05	0.06
12. Metering Station (MRS)	0.05	0.06
รวม	80.00	100.00

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ตามนโยบายคณะกรรมการบริหาร

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทคโนโลยี (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการจังหวัดนครราชสีมา และ สผ. รับทราบการเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/10863 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

รูปที่ 2.2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ

2.3 วัตถุดิบและสารเคมี

1) วัตถุดิบ วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตของโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็น อลูมิเนียมแท่ง (primary ingot) ซึ่งรับซื้อจากภายนอก ส่วนที่สองเป็นเศษอลูมิเนียมที่ได้จาก กระบวนการผลิตและการขึ้นรูปชิ้นงานของโครงการ เช่น เศษอลูมิเนียมจากกระบวนการตัดขอบ ครีบของชิ้นงานจากกระบวนการฉีดขึ้นรูป เป็นต้น และชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพของโครงการ ซึ่งโครงการเรียกเศษอลูมิเนียมในส่วนนี้ว่า return scrap โดยวัตถุดิบทั้งหมดมีปริมาณการใช้รวม 47,740 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะขนส่งอลูมิเนียมแท่ง โดยรถบรรทุก 18 ล้อ ขนาด 20 ตัน นำมา เก็บกักโดยวางเรียงบนพื้นที่เก็บกักวัตถุดิบในอาคารโรงงาน 1 สำหรับชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพ จะบรรจุในตะกร้าเหล็กเก็บไว้ที่อาคาร 2 และ 3 เพื่อรอการนำกลับเข้าเตาหลอมใหม่

2) สารเคมี โครงการมีการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ระบบหล่อเย็น) ซึ่งสารเคมีดังกล่าวจะถูกเก็บพักไว้ภายในอาคารโรงงาน 1 โดยภายในอาคารจะมีการแบ่ง พื้นที่จัดเก็บแยกตามประเภทสารเคมี ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

-สารกำจัดสิ่งปนเปื้อน (flux) ซึ่งมีปริมาณการใช้ 12 ตัน/ปี ใช้ในการกำจัดสิ่งปนเปื้อน ที่ติดมากับเศษชิ้นส่วนอลูมิเนียมที่นำมาหลอมใหม่ ในเตาหลอมสำหรับหลอมอลูมิเนียม จะมีการขนส่งโดยใช้รถบรรทุกขนาด 5 ตัน นำมาบรรจุกักเก็บในถังกว้างขนาด 50 กิโลกรัม วางเรียงบนชั้นเก็บ ในอาคารเก็บวัตถุดิบอาคารโรงงาน 1

-สารหล่อเย็น (coolant) ใช้ผสมกับน้ำเพื่อใช้ในการหล่อเย็นชิ้นงานในการตกแต่งและ ขัดผิวชิ้นงาน (cutting and grinding) ซึ่งมีปริมาณการใช้ 7 ตัน/ปี จะมีการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก ขนาด 5 ตัน นำมาบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร เก็บในอาคารเก็บวัตถุดิบอาคารโรงงาน 1

-สารเคลือบผิวชิ้นงาน ปริมาณการใช้อยู่ที่ 12 ตัน/ปี ใช้ในการเคลือบผิวชิ้นงาน มีการขนส่งโดยใช้รถบรรทุกขนาด 5 ตัน เก็บในอาคารเก็บวัตถุดิบ และสารเคมีอาคาร 5

-สารเคมีปรับ pH (เช่น 5% H_2SO_4 , และ 1% NaOH เป็นต้น) ในขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงานเพื่อให้สารเคลือบยึดเกาะกับผิวชิ้นงานดีขึ้น มีปริมาณการใช้อยู่ที่ 12 ตัน/ปี มีการขนส่งโดยใช้รถบรรทุกขนาด 5 ตัน เก็บในอาคารเก็บวัตถุดิบ และสารเคมี อาคาร 5

2.4 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการเป็นชิ้นส่วนยานยนต์ โดยกำลังการผลิตของโครงการมีกำลังการผลิต 20,000 ตัน/ปี ซึ่งผลิตภัณฑ์ดังกล่าวจะถูกบรรจุในกล่องสินค้าและเก็บพักไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บของโครงการ (อาคารโรงงานที่ 1) เพื่อรอส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าทั้งภายในประมาณร้อยละ 75 และส่งภายนอกประเทศประมาณร้อยละ 25 ของปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ทั้งหมด โดยทำการขนส่งผลิตภัณฑ์ด้วยรถ 6 ล้อ ซึ่งคาดว่าจะมีเที่ยวการขนส่ง 3,600 เที่ยว/ปี

ทั้งนี้ โครงการสามารถผลิตชิ้นส่วนได้หลายประเภทตามความต้องการของลูกค้า โดยใช้แบบแม่พิมพ์โลหะ (เหล็ก) ให้มีลักษณะตรงตามความต้องการของลูกค้า สำหรับตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ของโครงการ เช่น ชิ้นส่วนในระบบเครื่องยนต์ (engine part) ชิ้นส่วนในระบบบังคับเลี้ยว (steering part) ชิ้นส่วนในระบบแอร์รถยนต์ (air compressor) ชิ้นส่วนในระบบเทอร์โบชาร์จเจอร์ (turbo charger) เป็นต้น

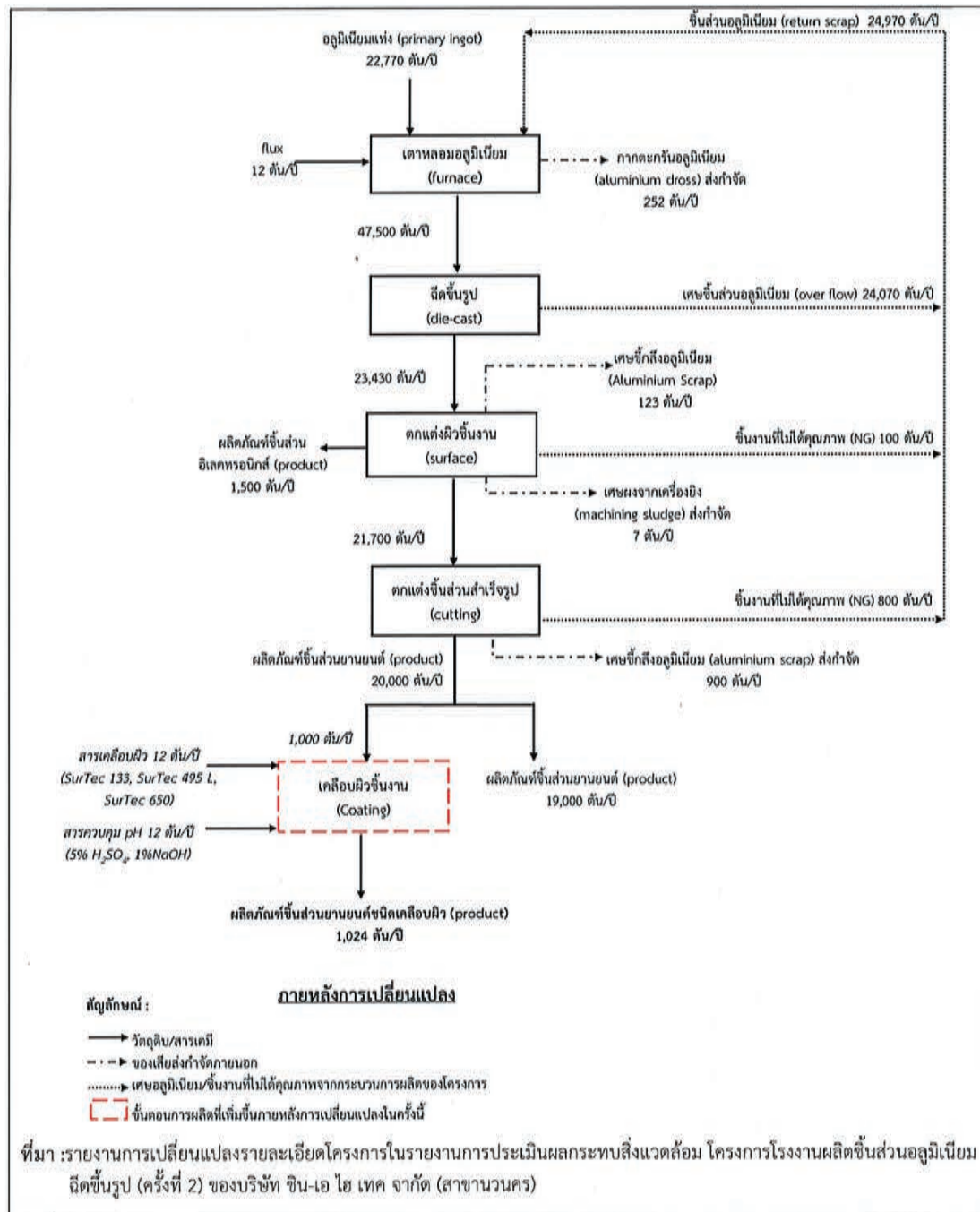
2.5 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก คือ การเตรียมวัตถุดิบ การหลอม การฉีดขึ้นรูป การตกแต่งผิวชิ้นงาน และการตกแต่งชิ้นส่วนสำเร็จรูป (ผังดูลมवलแสดงไว้ในรูปที่ 2.5-1) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) การเตรียมวัตถุดิบ เป็นการเตรียมวัตถุดิบที่จะนำไปหลอมซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ เศษอลูมิเนียมที่ได้จากกระบวนการผลิตและการขึ้นรูปชิ้นงานโครงการ เช่น เศษอลูมิเนียมจากกระบวนการตัดขอบ ครีบของชิ้นงานในขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป เป็นต้น รวมถึงชิ้นงานไม่ได้คุณภาพของโครงการ (return scrap) และอลูมิเนียมแท่ง (ingot) ให้ได้สัดส่วน เศษอลูมิเนียมที่เหลือจากกระบวนการผลิตต่ออลูมิเนียมแท่งประมาณ 70:30 ก่อนที่จะนำไปเทในเตาหลอมต่อไป มลพิษสำคัญที่เกิดจากขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ คือ เสียง

2) การหลอม โครงการจัดให้มีเตาหลอมชนิดที่มีเครื่องฉีดขึ้นรูปชิ้นงานในตัว จำนวน 46 เตา เตาหลอมทุกตัวทำงานต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง โดยเตาหลอมแบ่งการทำงานออกเป็น 3 ช่วง คือ ช่วงหลอม ช่วงไล่ flux และช่วงเติมวัตถุดิบ ทั้งนี้ ช่วงการทำงานของเตาหลอมแต่ละตัวขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำอลูมิเนียมในเตา เตาหลอมทำหน้าที่ในการหลอมเพื่อเปลี่ยนสภาพเศษชิ้นส่วนอลูมิเนียมและอลูมิเนียมแท่งให้กลายเป็นน้ำอลูมิเนียม โดยการเติมอลูมิเนียมทั้งหมดผ่านสายพานลำเลียงเมื่ออลูมิเนียมหลอมละลายกลายเป็นน้ำอลูมิเนียมแล้วจะไหลต่อไปยังห้องอุ่นของเตาหลอมเพื่ออุ่นน้ำอลูมิเนียมไว้ตลอดเวลาโดยควบคุมอุณหภูมิที่ 670 องศาเซลเซียส และจะต้องมีการควบคุมระดับน้ำอลูมิเนียมเพื่อป้องกันน้ำอลูมิเนียมล้นเตา โดยระบบตรวจวัดระดับน้ำอลูมิเนียมแบบ

อัตโนมัติที่ติดตั้งที่ปากเตาจะส่งสัญญาณให้หยุดการหลอมอลูมิเนียม เมื่อทำการหลอมจนระดับน้ำอลูมิเนียมต่ำกว่าปากเตาประมาณ 5 เซนติเมตร และเมื่อมีการนำน้ำอลูมิเนียมไปใช้งาน ระดับของน้ำอลูมิเนียมลดลง เครื่องตรวจวัดระดับฯ ดังกล่าวจะส่งสัญญาณให้ทำการหลอมอีกครั้ง โดยในการคำนวณน้ำหนักรวมอลูมิเนียมที่ต้องเติม จะใช้การคำนวณจากโปรแกรมของโรบอทจับชิ้นงาน (arm robot) ในสายพานลำเลียง เมื่อถึงกำหนดเวลาที่จะต้องเติมอลูมิเนียมเข้าสู่เตาหลอมจะมีสัญญาณไฟแจ้งเตือน เพื่อให้พนักงานทำการเติมอลูมิเนียมตามอัตราส่วนที่กำหนดไว้



รูปที่ 2.5-1 ผังดุลมวลการผลิตของโครงการ

ฝุ่นที่เกิดขึ้นจากเตาหลอมซึ่งส่วนใหญ่จะเกิดขึ้นในช่วงไล่ flux จะถูกรวบรวมโดย canopy hood ที่ติดตั้งไว้บริเวณช่องเติมอลูมิเนียมและบริเวณ holding chamber door ของเตาหลอมแต่ละตัว เข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อดักจับฝุ่นต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการติดตั้งระบบตรวจวัดความดัน (pressure gauge) เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบดักฝุ่นว่ามีการอุดตันของถุงกรอง หรือถุงกรองขาดชำรุดหรือไม่ ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติ นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้มีพนักงานตรวจสอบระดับความดันที่ pressure gauge เป็นประจำทุกวัน (daily maintenance check)

ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีเครื่องสำรองไฟขนาดเล็ก 1 เครื่อง ขนาด 50 Kw ใช้ น้ำมันดีเซล เป็นเชื้อเพลิงซึ่งจะต่อเชื่อมกับเครื่องจักรบางตัวที่ไม่สามารถหยุดเดินเครื่องได้ เช่น เครื่องอุ่นน้ำยาในการล้างชิ้นงาน ระบบรวบรวมและระบบดักฝุ่น เป็นต้น

3) การฉีดขึ้นรูป ซึ่งเป็นส่วนเครื่องจักรที่ออกแบบมาควบคู่กับเตาหลอม ซึ่งประกอบด้วยองค์ประกอบหลักๆ 2 อย่าง คือ เครื่องฉีดขึ้นรูป (die cast machine) และแม่พิมพ์ (mold) ซึ่งทำจากโลหะ (เหล็ก) หลักการทำงาน คือ เครื่องฉีดจะตักน้ำอลูมิเนียมจากเตาหลอมเพื่อฉีดเข้าไปยังแม่พิมพ์เพื่อให้ได้รูปร่างตามแบบที่ต้องการ เมื่อกระบวนการฉีดขึ้นรูปเสร็จสมบูรณ์ แขนกลจะทำงานโดยการจับชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์แล้วนำไปวางยังจุดที่กำหนด ซึ่งจะมีการทำงานเป็นรอบๆ (cycle time) แบบอัตโนมัติ เมื่อได้ชิ้นงานออกมาแล้วจะต้องทำการตัดส่วนเกินของชิ้นงานออกไปด้วย gate cut auto เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่และส่งชิ้นงานที่ได้ไปยังกระบวนการตกแต่งชิ้นงานต่อไป

4) การตกแต่งผิวชิ้นงาน งานในส่วนนี้ขึ้นกับคุณภาพของชิ้นงานตามความต้องการของลูกค้า โดยการนำชิ้นงานที่ฉีดได้มาแต่งผิวเป็นการเก็บเศษอลูมิเนียมที่ติดตามผิวชิ้นงานบริเวณเหลี่ยม มุม ช่อง หรือรูของชิ้นงาน โดยใช้เครื่องมือตามชนิดงาน เช่น เครื่องยิงเม็ดเม็ดเดียว (Hanger Shot Machine) ตะไบลม เครื่องเจียรเศษอลูมิเนียมด้วยกระดาษทราย (belton) เครื่องเจียรในรูหรือช่อง (tutoI) และเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (grinding machine) เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจสอบชิ้นงานตามจุดต่างๆ ถ้าชิ้นงานไม่ได้ตามคุณภาพที่ต้องการจะทำการแยกออกเพื่อนำไปหลอมใหม่ ส่วนงานที่ได้คุณภาพจะส่งไปบรรจุหีบห่อ เพื่อรอส่งให้ลูกค้าต่อไป การตกแต่งผิวชิ้นงานขึ้นอยู่กับชนิดของผลิตภัณฑ์ตามที่ลูกค้าต้องการ ซึ่งนอกจากการเก็บเศษอลูมิเนียมดังกล่าวข้างต้น ผลิตภัณฑ์บางชนิดต้องผ่านกระบวนการตกแต่งเพิ่มเติมก่อนบรรจุหีบห่อและส่งให้ลูกค้าต่อไปมลพิษสำคัญที่เกิดจากขั้นตอนการตกแต่งผิวชิ้นงาน (surface finishing) คือ เสียง ฝุ่น และเศษอลูมิเนียม

5) การตกแต่งชิ้นส่วนสำเร็จรูป เป็นการเจาะ ขัด หรือเก็บรายละเอียดส่วนเล็กๆ ของชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดของลูกค้าเท่านั้น ส่วนเศษอลูมิเนียมที่เกิดจากกระบวนการตกแต่งจะนำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บเศษอลูมิเนียมก่อนนำไปเป็นวัตถุดิบในการหลอมต่อไป มลพิษสำคัญที่เกิดจากขั้นตอนการตกแต่งชิ้นส่วนสำเร็จรูป (cutting) คือ เสียง น้ำทิ้งจากการล้างภาชนะ และเศษอลูมิเนียม

6) การเคลือบผิวชิ้นงาน (Coating) ด้วยเครื่องเคลือบผิวชิ้นงาน โดยเครื่องจักรจะถูกติดตั้งไว้ภายในห้องปิด ห้องเคลือบผิวจะแบ่งออกเป็น 12 บ่อ แต่ละบ่อจะมีหน้าที่แตกต่างกัน ในส่วนนี้เป็นขั้นตอนที่แยกออกมาจากขั้นตอนหลัก โดยเป็นการนำชิ้นงานบางส่วนมาทำการเคลือบผิวตามความต้องการของลูกค้า เริ่มจากการนำชิ้นงานมาทำการล้างคราบไขมันออกจากผิวชิ้นงาน จากนั้นทำการล้างด้วยน้ำ RO ก่อนทำการกระตุ้นผิวงานด้วยสารเคมีเพื่อเตรียมผิวชิ้นงานให้พร้อมในการเคลือบ เมื่อทำการเคลือบผิวชิ้นงานด้วยสารเคลือบแล้วเสร็จ จะทำการล้างชิ้นงานด้วยน้ำ DI อีกครั้ง โดยหลังจากผ่านขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงานแล้ว ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บสินค้า ก่อนที่นำส่งลูกค้าต่อไป (อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร))

2.6 ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภค

1) น้ำใช้

โครงการจะรับน้ำดิบและน้ำประปาจากเขตประกอบการฯ เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ โดยมีการรับน้ำประปาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนครเพื่อเป็นน้ำใช้ภายในสำนักงาน/โรงอาหาร และรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว ปริมาณ 248 ลูกบาศก์เมตร/วัน และรับน้ำดิบจากเขตประกอบการฯ นำมาปรับปรุงคุณภาพเป็นน้ำอาร์โอ เพื่อเป็นน้ำใช้สำหรับการผลิตปริมาณ 215 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร))

2) ระบบหล่อเย็น

โครงการมีระบบหล่อเย็นจำนวน 2 ชุด ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ใช้ในการหล่อเย็นเครื่องจักรเพื่อควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ในช่วง 25-32 องศาเซลเซียส ด้วยวิธีการ Indirect ไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงานโดยตรง ระบบมีการระบายน้ำทิ้ง (blow down) 1 ครั้งต่อปี และมีการเติมน้ำเข้าระบบเมื่อน้ำในถังมีปริมาณต่ำกว่าร้อยละ 20 โดยมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดระดับน้ำอัตโนมัติภายในถัง ขั้นตอนและวิธีการในการระบายน้ำหรือเปลี่ยนถ่ายน้ำหล่อเย็น ดำเนินการโดยสูบน้ำออกจากถัง ทำความสะอาดถังเก็บเรียบร้อยแล้วจึงทำการเติมน้ำเข้าถังใหม่ น้ำทิ้งจากหล่อเย็นถูกปล่อยสู่บ่อพักน้ำทิ้งโครงการ เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนส่งออกสู่รางระบายน้ำเสียเพื่อไหลเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต่อไป

3) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

-พลังงานไฟฟ้า ช่วงดำเนินโครงการจะรับกระแสไฟฟ้าผ่านหม้อแปลงหลักของโครงการ โดยที่หม้อแปลงดังกล่าวรับกระแสไฟฟ้ามาจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งโครงการมีความต้องการใช้กระแสไฟฟ้ารวมประมาณ 2,160,000 kw.hr ต่อปี ภายในบริษัทมีเครื่องสำรองไฟขนาดเล็ก 1 เครื่อง ขนาด 50 Kw ซึ่งจะต่อเชื่อมกับเครื่องจักรบางตัวที่ไม่สามารถหยุดเดินเครื่องได้ ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง (อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร))

-เชื้อเพลิง ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้สำหรับเตาหลอมอลูมิเนียมของโครงการ คือ NG ซึ่งคาดว่าจะมีความต้องการใช้สูงสุดประมาณ 4,800 ตัน/ปี โดยขนส่งผ่านระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร))

4) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

-พื้นที่ที่น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ พื้นที่บริเวณอาคารสำนักงาน พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม และพื้นที่สีเขียว โดยน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ ซึ่งได้ออกแบบเป็นรางระบายน้ำริมถนนเพื่อรองรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนและออกแบบให้ระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจนเพื่อป้องกันการปนเปื้อนน้ำเสียออกสู่ภายนอก

-พื้นที่ที่น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน น้ำฝนที่เกิดภายในพื้นที่โครงการไม่มีโอกาสปนเปื้อน เนื่องจากโรงงานออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคของโครงการมีหลังคาปกคลุมอย่างมิดชิด

เมื่อพิจารณารายการคำนวณระบบระบายน้ำฝนจากพื้นที่โครงการ เปรียบเทียบก่อนและหลังการพัฒนา พบว่า น้ำฝนที่ระบายออกจากพื้นที่โครงการเพิ่มขึ้นโดยพิจารณาที่ระยะเวลา หนึ่งชั่วโมง มีปริมาณเท่ากับ 5,292 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมบ่อท่อน้ำ ขนาด 6,000 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับได้เพียงพอ โดยน้ำฝนดังกล่าวถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ ต่อไป

5) ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ

1) ระบบทำน้ำอ่อน (Softener) มีกำลังการผลิตสูงสุด 215 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นการปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบเบื้องต้นก่อนที่จะนำเข้าสู่หอหล่อเย็น (Cooling Water) ของโครงการ และโครงการมีการสำรองน้ำใช้ในระบบทำน้ำอ่อน โดยเก็บไว้ในบ่อขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร

2) ระบบอาร์โอ (Reverse Osmosis) มีกำลังการผลิตสูงสุด 65 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำส่วนนี้จะถูกส่งไปใช้ในส่วนของการผลิตของโครงการ โดยใช้ภายในอาคารโรงงาน 2 และ 3 ปริมาณ 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน อาคารโรงงาน 5 ปริมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน และอาคารโรงงาน 6 ปริมาณ 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีการสำรองน้ำใช้ในระบบอาร์โอไว้ในบ่อขนาด 11 ลูกบาศก์เมตร และโครงการมีการฟื้นฟูประสิทธิภาพของระบบอาร์โอ 2 ครั้ง/สัปดาห์ ทำให้เกิดน้ำเสียจากการฟื้นฟูระบบประมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2.7 มลสารและการควบคุม

1) น้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการ

แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในช่วงดำเนินการสามารถจำแนกได้ 2 ส่วน คือน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต และน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและโรงอาหาร (อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร)) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ก) น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต

-น้ำทิ้งจากการล้างแบบแม่พิมพ์และชิ้นงานมีปริมาณ 44 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งดังกล่าวอาจมีการปนเปื้อนของน้ำมัน ซึ่งจะถูกรวบรวมเข้าบ่อดักน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่บ่อดักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจวัดคุณภาพก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อนำไปบำบัดให้ได้มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ต่อไป

-น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นมีปริมาณ 27 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะถูกระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

-น้ำที่ไม่ผ่านระบบอาร์โอมีปริมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะถูกระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

-น้ำเสียในกระบวนการเคลือบผิวชิ้นงานมีปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

-น้ำเสียในระบบ Wet Scrubber มีปริมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

ข) น้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร

-น้ำเสียจากสำนักงาน ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ มีปริมาณ 122 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการเพื่อตรวจสอบคุณภาพของน้ำทิ้ง และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

-น้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ ปริมาณ 36 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการเพื่อตรวจสอบคุณภาพของน้ำทิ้ง และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

ทั้งนี้ โครงการได้ออกแบบให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาดไม่น้อยกว่า 1 วัน สำหรับรองรับน้ำทิ้งจากกิจกรรมของโครงการเพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนดไว้ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ต่อไป

2) มลสารอากาศ

มลสารอากาศของหลักโครงการที่เกิดขึ้นจากเตาหลอม คือ ฝุ่นและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ทั้งนี้ ข้อมูลจาก Compilation of Air Pollutant Emission Factors (AP-42), EPA 454/C-03-001, U.S. Environmental Protection Agency January 2003 ซึ่งระบุว่ามลสารอากาศหลักที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติ (NG) คือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ส่วนก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เกิดขึ้นน้อยมากเมื่อเปรียบเทียบกับมลสารอากาศหลัก โดยขึ้นกับแหล่งที่มาของเชื้อเพลิง อีกทั้งโครงการมีการใช้งานเตาหลอมแบบต่อเนื่อง โดยไม่มีการลดอุณหภูมิของเตาหลอม จึงทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์ไม่เกิดควันดำ ซึ่งโครงการได้ออกแบบติดตั้งระบบรวบรวมฝุ่นชนิด canopy hood เพื่อรวบรวมฝุ่นที่เกิดขึ้นจากเตาหลอม โดยมีจุดติดตั้ง hood ของเตาหลอมแต่ละตัวจำนวน 2 จุด คือ จุดแรกเป็นบริเวณปากช่องใส่วัตถุดิบ ส่วนจุดที่สองเป็นบริเวณ holding chamber door โดยแต่ละสายการผลิตจะมีระบบรวบรวมฝุ่นละอองจากเตาหลอมเพื่อส่งเข้าสู่ระบบ

ดักฝุ่นแบบถุงกรอง (bag filter) ก่อนระบายออกปล่อง bag house stack ต่อไป ซึ่งโครงการได้ขออนุญาตดำเนินการจากอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมาแล้ว

ทั้งนี้ โครงการควบคุมการระบายฝุ่นและ NO_x จากปล่อง Bag house stack โดยพิจารณาจากค่าการตรวจวัดจริงโดยเผื่อค่าความปลอดภัยไว้ ส่งให้โครงการควบคุมฝุ่นไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ NO_x ไม่เกิน 43 พีพีเอ็ม พร้อมกันนี้ เขตประกอบการฯ ได้ทำหนังสือรับรองอัตราการระบายมลสารทางอากาศของโครงการเรียบร้อยแล้ว

นอกจากนี้ โครงการมีแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน (Coating) ซึ่งในขั้นตอนนี้เป็นการทำงานภายในห้องปิด และมีการติดตั้งระบบรวบรวมไอระเหยที่เกิดขึ้นภายในห้องเคลือบผิวชิ้นงานเข้าสู่ระบบ Wet scrubber เพื่อดักจับไอระเหยของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการเคลือบผิวชิ้นงานโดยการใช้ น้ำ DI ก่อนระบบอากาศที่ผ่านระบบ Wet Scrubber แล้วออกสู่บรรยากาศต่อไป (อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยานรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร))

3) เสียงและการควบคุม

การดำเนินการผลิตทั้งหมดของโครงการอยู่ในอาคารซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังออกนอกอาคารไว้แล้ว แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญในช่วงดำเนินโครงการอยู่บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นหลัก โดยกำหนดให้พนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู และที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ และติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง

ทั้งนี้ ในกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงหรือตรวจสอบเครื่องจักรโดยพนักงานซ่อมบำรุงหรือตรวจสอบเครื่องจักร โครงการจะจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม

2.8 พนักงาน

โครงการมีจำนวน 2,181 คน ซึ่งแบ่งการทำงานเป็นวันละ 2กะ กะละ 8 ชั่วโมง โดยมีจำนวนวันทำงาน 335 วันต่อปี

2.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการนำระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมาใช้ในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป ความปลอดภัยในการทำงาน แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

2.10 การประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์

เนื่องจากภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ เป็นพื้นที่รองรับการขยายตัวของอุตสาหกรรม ทำให้มีโรงงานเข้ามาตั้งเป็นจำนวนมาก หากการประชาสัมพันธ์/มวลชนสัมพันธ์เป็นไปอย่างไร้ทิศทาง ย่อมส่งผลให้การดำเนินการไม่เป็นไปตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ เพราะชุมชนหรือหน่วยงานภายนอกไม่สามารถจำแนกกิจกรรมหรือมลพิษที่เกิดจากโรงงานแต่ละแห่งได้ ซึ่งอาจส่งผลให้การแก้ไขประเด็นปัญหาไม่สอดคล้องกับสาเหตุที่แท้จริง ดังนั้น ในการประชาสัมพันธ์/มวลชนสัมพันธ์ในครั้งนี้ โครงการมีแนวคิดที่จะดำเนินการร่วมกับเขตประกอบการฯ ซึ่งมีแผนการทำงานที่ชัดเจน ทำให้ทราบถึงปัญหาในภาพรวมของพื้นที่และประเด็นปัญหาเฉพาะเรื่อง สำหรับแผนการดำเนินงานด้านประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม แต่ละกลุ่มมีกิจกรรมร่วมดำเนินการ ดังนี้

1) กลุ่มเพื่อนบ้านในเขตประกอบการฯ ประกอบด้วย โรงงานภายในเขตประกอบการฯ เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยจัดให้มีการพบปะหรือแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับเพื่อนบ้านเพื่อให้ข้อมูลข่าวสาร และรับทราบข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ และความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการกับเพื่อนบ้านที่ประกอบอาชีพเดียวกัน

2) กลุ่มเพื่อนบ้านรอบเขตประกอบการฯ หมายถึง ชุมชนต่างๆ รอบเขตประกอบการฯ ซึ่งได้กำหนดกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การสร้างงานในชุมชน การจัดกิจกรรมส่งเสริมอาชีพและพัฒนาฝีมือแรงงานคนในท้องถิ่น การจัดทัศนศึกษาและดูงาน เป็นต้น รวมทั้งการให้ความสำคัญในการพิจารณารับคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งและหน้าที่ที่ปฏิบัติเข้าทำงานเป็นลำดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีในการอยู่ร่วมกันระหว่างโรงงานอุตสาหกรรมและชุมชน

2.11 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้นประมาณ 4.50 ไร่ หรือร้อยละ 5.62 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งโครงการจะจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ โดยปลูกเป็น 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างแถวประมาณ 2 เมตร และระหว่างต้นประมาณ 4 เมตร โดยแทรกด้วยไม้พุ่ม พันธุ์ไม้ที่โครงการจะพิจารณาปลูกโดยรอบพื้นที่โครงการ เช่น อโศกอินเดีย ปาล์มขวด เป้ง เลียบ และไม้อินทนิล เป็นต้น

นอกจากนี้พื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สวนหย่อมเพื่อเพิ่มทัศนียภาพของพื้นที่โครงการ และจัดเป็นพื้นที่พักผ่อนของพนักงานประมาณ 5.52 ไร่ หรือร้อยละ 6.90 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด และได้กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแล บำรุงรักษาต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวและพื้นที่สวนหย่อมของโครงการอย่างสม่ำเสมอ

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับล่าสุด ซึ่งครอบคลุมทั้งเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยมอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพน้ำ ระดับเสียงทั่วไป การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ จากการเก็บตัวอย่างและนำไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) และบริษัท เทสท์เทค จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนดังกล่าวข้างต้นได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนแสดงในภาคผนวก จ ส่วนผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ แสดงดังภาคผนวก ง โดยผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผล) สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ -ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป ครั้งที่ 2 ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนาเกลือ อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูปครั้งที่ 2 ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากอุตสาหกรรมจังหวัดสุราษฎร์ธานี และ สผ. รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/10863 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ดังภาคผนวก ก	-
-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาลักษณะสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิน-เอ ไฮ-เทค จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาลำไในการติดตามตรวจสอบต่อไป	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด และไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทั้งนี้ หากผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาลักษณะสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที	-
-หากเกิดกรณีใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิน-เอ ไฮ-เทค จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุราษฎร์ธานี เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนครทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว รวมทั้งรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาให้ สผ. ทราบเพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสั่งับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวความเหมาะสมต่อไป	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบกรณีที่เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตลอดจนข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ หากพบว่าการดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที รวมทั้งจะรายงานความคืบหน้าให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบต่อไป ดังภาคผนวก ข-1	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-บริษัท ชิน-เอ ไฮ-เทค จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบทุก 6 เดือน	-โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฉบับล่าสุด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้นำส่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) เมื่อวันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569 กรมโรงงานอุตสาหกรรมนำส่งเมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569 ส่วนเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร นครราชสีมาและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา นำส่งเมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569 (หลักฐานการนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังภาคผนวก ข-2)	-
-ในกรณีที่ บริษัท ชิน-เอ ไฮ-เทค จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ชิน-เอ ไฮ-เทค จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการยังไม่มีแผนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานฯ หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงจะดำเนินการเสนอรายละเอียดให้กับหน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้งานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ		
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง -ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-ในปี พ.ศ. 2569 บริษัทได้ว่าจ้างบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน	-
2. คุณภาพอากาศ -ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายนอกเสียของโครงการให้ค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายนอกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ดังนี้ • ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 43 พีพีเอ็ม หรือไม่เกิน 0.41 กรัม/วินาที • ฟลูออรีน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือไม่เกิน 0.66 กรัม/วินาที	-โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ความเข้มข้นและอัตราการการระบายของฝุ่นละออง และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในมาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด ดังนี้ • ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่สามารถตรวจวัดได้ (ค่าที่ได้น้อยกว่า LOD ; LOD of NO₂ = 2 ppm) และอัตราการการระบายมีค่าน้อยกว่า 0.014 กรัม/วินาที • ฝุ่นละอองมีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 6.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการการระบายมีค่าเท่ากับ 0.021 กรัม/วินาที	-
-กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารอากาศ	-โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของเครื่องจักร (preventive maintenance program) โดยแผนซ่อมบำรุงของโครงการ และดำเนินงานตามแผนพร้อมทำการบันทึกเอกสารที่ชัดเจน (ดังภาคผนวก ข-3)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-เตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดมลสารอากาศให้เพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบขัดข้อง	ผลการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดมลพิษอากาศอย่างเพียงพอเพื่อใช้สำหรับแก้ไขและซ่อมแซมเมื่อระบบเกิดการขัดข้อง และเปลี่ยนอุปกรณ์หรืออะไหล่ตามอายุการใช้งานตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี (ดังภาพที่ 1 ในภาคผนวก ค)	-
-ระบบบำบัดมลสารอากาศจะต้องดำเนินการควบคุมโดยผู้ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ หรือผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด	-โครงการจัดให้มีบุคลากรทางด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือเลขที่ อก.0313/4727 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ซึ่งมีความรู้และประสบการณ์ในการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ดังภาคผนวก ข-4)	-
-จัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ โดยเฉพาะระบบบำบัดมลสารอากาศ	-โครงการจัดให้มีบุคลากรทางด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ประกอบด้วย ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัด และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด และขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือเลขที่ อก.0313/4727 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 (ดังภาคผนวก ข-4)	-
-ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลสารอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบ และค่าความดันก๊าซก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (Pressure drop)	-โครงการมีการตรวจสอบระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยจัดทำ Check list และคู่มือการเดินระบบสำหรับอุปกรณ์แต่ละระบบ เพื่อให้เกิดการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ (ดังภาคผนวก ข-3)	-
-ควบคุมค่าความดันก๊าซก่อนเข้าระบบดักฝุ่นไม่เกิน -2.1 kPa และค่าความดันหลังผ่านระบบดักฝุ่นอย่างน้อย -3.4 kPa	-โครงการมีการควบคุมความดันก๊าซก่อนเข้าระบบดักฝุ่นไม่เกิน -2.1 kPa และพบว่า การทำงานของระบบบำบัด (Bag Filter) สามารถทำงานได้ปกติ ไม่พบการชำรุด (ดังภาพที่ 2 และ 3 ในภาคผนวก ค)	-
-รายงานผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดอากาศของโครงการให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน	-โครงการจัดส่งรายงานการตรวจสอบระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ดังภาคผนวก ข-3	-
-ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศจากขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงานและติดตั้งระบบ wet scrubber เพื่อบำบัดอากาศเสียที่รวบรวมได้จากขั้นตอนดังกล่าว	-โครงการได้ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศจากขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงานและติดตั้งระบบ wet scrubber เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 51 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
3. ระดับเสียง -ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	ผลการควบคุมผลกระทบด้านเสียงโดยการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดังภายในอาคารที่มีการปิดคลุมเพื่อลดระดับเสียงดัง และจากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ทิศ ในช่วงวันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ค)	-
-กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ โดยติดป้ายเตือนและเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล พร้อมทั้งบังคับให้พนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู และที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	-โครงการได้ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ พร้อมทั้งกำกับให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ได้แก่ ที่อุดหู ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 21 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 6-9 ในภาคผนวก ค)	-
-ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร	-โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามที่ระบุไว้ในแผนบำรุงรักษาป้องกัน (preventive maintenance program) เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักรชำรุด (ดังภาคผนวก ข-3)	-
-จัดทำ Noise contour map หลังจากโครงการเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและทบทวนการทำ Noise contour map ทุกๆ 3 ปี	-โครงการได้จัดทำ Noise Contour Map เพื่อนำมาใช้ในการควบคุมจัดการด้านเสียงภายในโครงการ โดยล่าสุดได้มีการทบทวน Noise Contour Map เมื่อเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ข-5)	-
-ปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	-โครงการปลูกต้นโอ๊กอินเดีย เป็นแนว 3 ชั้นสลับฟันปลา เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง (ดังภาพที่ 10 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ที่เริ่มรั่วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ 4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการผลิต -รวบรวมน้ำทิ้งจากการล้างแบบพิมพ์และน้ำทิ้งจากการล้างชิ้นงานเข้าสู่บ่อตกน้ำมันเพื่อบำบัดเบื้องต้นก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป	-โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน เมื่อวันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดพบว่า บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก มีค่าระหว่าง 58.3-66.7 เดซิเบลเอ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ มีค่าระหว่าง 57-59 เดซิเบลเอ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ มีค่าระหว่าง 58-59 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	-
-รวบรวมน้ำทิ้งจากการล้างแบบพิมพ์และน้ำทิ้งจากการล้างชิ้นงานเข้าสู่บ่อตกน้ำมันเพื่อบำบัดเบื้องต้นก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป	-โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการล้างแบบพิมพ์และชิ้นงานลงสู่บ่อรวบรวมน้ำเสียจากการผลิต เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง และดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ (ดังภาพที่ 11 และ 12 ในภาคผนวก ค)	-
-รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบ RO และน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป	-โครงการรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบ RO และระบบหล่อเย็นลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง และดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ (ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งจากการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากการกระบวนการผลิต สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบปัญหาการไหลล้นของน้ำทิ้ง (ดังภาพที่ 12 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
4.2 น้ำเสียจากสำนักงาน -จัดให้มีการใช้ถังบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพและระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป	-น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงานถูกบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสีย และระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งและดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ และเมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ (ดังภาพที่ 14 และ 15 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็กรูป โดยมีการตรวจสอบทุกวัน (ดังภาคผนวก ข-6 และดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ค)	-
4.3 น้ำเสียจากโรงอาหาร -จัดให้มีถังดักไขมัน เพื่อดักไขมันในน้ำเสียจากโรงอาหาร ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพและระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป	-โครงการจัดให้มีถังดักไขมัน เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งและดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ (ดังภาพที่ 17 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังไขมันอย่างสม่ำเสมอ	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลทำความสะอาดถังไขมันเป็นประจำ (ดังภาคผนวก ข-6 และดังภาพที่ 18 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหารได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหารพร้อมทั้งจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ (ดังภาพที่ 15 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็น เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ต่อไป	-น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็นเงื่อนไขจะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนก่อนระบายลงสู่บ่อหน่วยน้ำของโครงการ จากนั้นจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ ต่อไป (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ค)	-
-ตรวจสอบและดูแลทำความสะอาดระบบระบายน้ำในอย่างสม่ำเสมอ	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำทุกสัปดาห์หากพบว่ามี การอุดตันจะดำเนินการขุดลอกทันที (ดังภาคผนวก ข-9 และดังภาพที่ 23 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีบ่อหน่วยน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 13,284 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ	-โครงการมีบ่อหน่วยน้ำขนาด 13,284 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่โครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ ซึ่งในเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบปัญหาน้ำล้นออกจากบ่อหน่วยน้ำ (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ค)	-
6. การจัดการของเสีย -กำหนดให้มีการจัดการมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-โครงการดำเนินการจัดการมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งมีการแยกของเสียต่างๆ ออกเป็นของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียจากการผลิต และของเสียอันตราย ซึ่งทำการรวบรวมและประสานงานให้บริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี (ดังภาคผนวก ข-12 ถึงภาคผนวก ข-15)	-
-จัดให้มีถังรองรับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตราย	-โครงการจัดให้มีถังรองรับของเสีย โดยแยกเป็นของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ และของเสียอันตราย (ดังภาพที่ 25 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งไปกำจัดต่อไป	-โครงการจัดให้มีถังขยะรองรับของเสียแยกประเภท พร้อมมีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บขยะก่อนประสานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัด (ดังภาพที่ 24 และ 25 ในภาคผนวก ค)	-
-พิจารณาเลือกบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจได้ว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)	-โครงการพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับกำจัดของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อมั่นใจได้ว่าของเสียถูกนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง และมีการเยี่ยมชมสถานที่กำจัดของเสียอันตราย (ดังภาคผนวก ข-16)	-
-ขยะรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการควรนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	-โครงการรวบรวมของเสียที่เกิดจากการผลิตที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (ขยะรีไซเคิล) ได้แก่ เศษอูมิเนียม โดยส่วนหนึ่งนำกลับไปหลอมใหม่ และอีกส่วนหนึ่งส่งไปกำจัดที่บริษัท ไดกิ อูมิเนียมอินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และขยะทั่วไปที่ยังใช้ได้โครงการเก็บรวบรวมและส่งให้บริษัท สมหวังรีไซเคิล จำกัด (ดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ค)	-
-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)	-โครงการมีการรณรงค์ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาใช้ โดยการจัดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) เช่น โครงการนำอูมิที่เย็นน้ำมันกลับมาซักแล้วใช้ใหม่ เศษอูมิเนียม โดยส่วนหนึ่งนำกลับไปหลอมใหม่ และขยะทั่วไปที่ยังใช้ได้โครงการเก็บรวบรวมเพื่อส่งไปรีไซเคิลต่อไป เป็นต้น (ดังภาพที่ 27 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสีย ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อพักของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งไปกำจัดต่อไป	-โครงการมีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อพักของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งไปกำจัดต่อไป (ดังภาพที่ 24 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ และคัดสรรปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	-โครงการมีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการและคัดสรรปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด (ดังภาคผนวก ข-14)	-
-รวบรวมของเสียทั่วไป เช่น เศษอาหาร ขยะเปียก กิ่งไม้ และไม้ เป็นต้น ที่ผ่านการคัดแยกเอาส่วนที่ใช้ประโยชน์ได้และของเสียอันตรายออกแล้ว จึงเป็นของเสียเพื่อรอการจัดพร้อมขยะชุมชนทั่วไป ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-ของเสียทั่วไปที่ผ่านการคัดแยกเอาส่วนที่ใช้ประโยชน์ได้แล้วนั้น โครงการดำเนินการเก็บรวบรวมโดยประสานงานให้้องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง มารับไปกำจัด (ดังภาคผนวก ข-15)	-
-รวบรวมและคัดแยกของเสียรีไซเคิล เช่น กระดาษ พลาสติก เหล็ก เป็นต้น เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป	-ของเสียรีไซเคิลที่ผ่านการคัดแยกแล้ว ได้แก่ กระดาษ พลาสติก ถัง บิบ และเหล็ก ถูกส่งไปกำจัดโดยบริษัท สมหวังรีไซเคิล จำกัด เพื่อนำไปรีไซเคิล และนำกลับมาใช้ใหม่ (ดังภาคผนวก ข-14 และดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ค)	-
-รวบรวมและคัดแยกของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	-ของเสียอันตรายที่ผ่านการคัดแยกแล้วจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อรอส่งให้บริษัท โปรเจคเวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด (ดังภาคผนวก ข-12 และ ข-13)	-
-รวบรวมของเสียจากการผลิต เช่น Aluminium dross, Aluminium scrap mixed oil และ Machining Sludge เป็นต้น ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-โครงการได้รับรวมของเสียจากการผลิต ได้แก่ Aluminium dross, Aluminium scrap mixed oil และทำการคัดแยกก่อนนำส่งบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด และบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อนำไปหลอมและนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต (ดังภาคผนวก ข-12 และ ข-13)	-
-รวบรวมกากตะกอนน้ำเสียส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	-กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย โครงการประสานให้บริษัท โปรเจคเวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมดำเนินการเก็บขนและนำไปกำจัด (ดังภาคผนวก ข-12 และ ข-13)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-รวบรวมของเสียจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง เช่น น้ำมันเสียจากเครื่องจักร น้ำมันเชื้อเพลิงหรือของเสียอื่น ๆ ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เพื่อผลิตพลังงานหรือนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	-โครงการได้รวบรวมน้ำมันเสียจากโรงงานส่งให้บริษัท ทีพี โอ โพลีน จำกัด (มหาชน) นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง ส่วนเศษผ้า ถูมือเยื่อเยื่อ น้ำมัน และวัสดุหรือของเสียอื่น ๆ ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เพื่อผลิตพลังงานหรือนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	-
7.คุณค่าคุณภาพชีวิต 7.1. สังคม-เศรษฐกิจ -พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	-โครงการมีนโยบายพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นลำดับแรก โดยพิจารณาตามคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่ง สำหรับข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีคนงานในพื้นที่จังหวัดนครราชสีมาคิดเป็นร้อยละ 99 ของจำนวนคนงานทั้งหมด (ดังภาคผนวก ข-17)	-
-มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	-โครงการเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยล่าสุดโครงการจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เพื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดให้มีการเยี่ยมชมพื้นที่โครงการเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 สำหรับการเยี่ยมชมพื้นที่โครงการของหน่วยงานราชการและผู้สนใจอื่น ๆ ล่าสุดเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2566 เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา องค์การบริหารส่วนตำบลนากลาง และสำนักงานเหล่ากาชาดจังหวัดนครราชสีมา (ดังภาคผนวก ข-18 และดังภาพที่ 28 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มกราคม-พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ และการเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น	-โครงการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนสำหรับในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 เช่น สนับสนุนของขวัญกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้โรงเรียนในกลาง โรงเรียนบ้านหนองบอนและศูนย์การศึกษาเด็กพิเศษ มอบปฏิทินแก่ให้แก่สมาคมผู้พิการทางสายตา บริจาคลูกอมแก่กำนันผู้ใหญ่ ให้แก่สมาคมผู้พิการทางการเคลื่อนไหวสากล กิจกรรมบริจาคโลหิต กิจกรรมสนับสนุนน้ำดื่มให้วัดมะเกลือใหม่ และโครงการช่วยเหลือพนักงานที่ดูแลผู้พิการในครอบครัว เป็นต้น (ดังภาคผนวก ข-19)	-
-ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	-โครงการให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลความสงบเรียบร้อยทั้งภายในและบริเวณหน้าโรงงาน (ดังภาพที่ 20 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-โครงการจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ หากพบว่าการดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที รวมทั้งจะรายงานความก้าวหน้าให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบต่อไป (ดังภาคผนวก ข-1)	-
-ประชาสัมพันธ์แผนการหยุดระบบเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ต่อชุมชนก่อนดำเนินการ	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการไม่มีการหยุดระบบการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง หากมีการหยุดระบบเพื่อซ่อมบำรุง โครงการจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ต่อชุมชนให้รับทราบ	-
-จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียน ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในท้องถิ่น และผู้แทนจากบริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด โดยกำหนดให้มีตัวแทนจากภาคประชาชนเข้ามา	-โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียน ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคประชาชน/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มี.ย. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
ส่วนร่วมเป็นส่วนหนึ่งของคณะกรรมการฯ โดยให้มีสัดส่วนกึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ซึ่งรายละเอียดดังนี้ 1) โครงการสร้างคณะกรรมการ ประกอบด้วย 1.1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ศึกษา มาจากการสรรหา หรือการเสนอชื่อ หรือการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน รอบโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป ในรัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 8 ท่าน โดยเป็นผู้แทนจาก - เทศบาลตำบลกุดจิก - เทศบาลเมืองใหม่โคกกรวด - องค์การบริหารส่วนตำบลกุดจิก - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะเภา - องค์การบริหารส่วนตำบลบึงกลาง - องค์การบริหารส่วนตำบลสูงเนิน - องค์การบริหารส่วนตำบลโค้งยาง - องค์การบริหารส่วนตำบลโคธราช 1.2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ/ นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 4 ท่าน เช่น ก) กรรมการผู้แทนภาคราชการ - อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา หรือผู้แทน - พลังงานจังหวัดนครราชสีมา หรือผู้แทน - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา หรือผู้แทน - สาธารณสุขจังหวัดนครราชสีมา หรือผู้แทน - นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลกุดจิก หรือผู้แทน - นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองใหม่โคกกรวดหรือผู้แทน	จำกัด โดยกำหนดให้ตัวแทนจากภาคประชาชนเข้ามามีส่วนร่วมเป็นส่วนหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ โดยจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ข-20)	

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม • นายกองคํการบรหการส่วนตํานลฤคจิก หรือผู้แทน • นายกองคํการบรหการส่วนตํานลนงตะไก้ หรือผู้แทน • นายกองคํการบรหการส่วนตํานลนากลาง หรือผู้แทน • นายกองคํการบรหการส่วนตํานลสูงเนิน หรือผู้แทน • นายกองคํการบรหการส่วนตํานลคังยาง หรือผู้แทน • นายกองคํการบรหการส่วนตํานลโคราช หรือผู้แทน ข) นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากภาคการศํคเลือกตัวแทนครูหรืออาจารย์ในสถาบันการศึกษาในท้องถิ่น หรือมาจากภาคการศํคเลือกจากผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม หรือด้านที่เกี่ยวข้องในท้องถิ่น 1.3) กรมการจากบริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด มาจากผู้แทนของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุโมงค์เป็นเยนมิติขั้นรูป จำนวน 4 ท่าน 2) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ • ศึกษา วางแผนและจัดทํางบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ		
ต่อไป • รับเรื่องร้องเรียน ทหาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา • ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ • จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ภายในสัปดาห์แรกของเดือน • จัดทํารายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ประจําเดือนเสนอต่อประธานคณะกรรมการ 3) ระยะเวลาการดํารงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ กำหนดไว้ดังนี้ -กรรมการมีวาระในการดํารงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และดํารงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-เมื่อครบกำหนดตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้คณะกรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่าคณะกรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการพ้นจากตำแหน่งวาระนั้น -กรณีที่มีการสรรหาพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน -กรณีวาระของคณะกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลง และให้คณะกรรมการประกอบด้วยการกระทำที่เหลืออยู่ -นอกจากพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ • ตาย • ลาออก • คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากราชการ เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือทุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 4) ความถี่ในการประชุม กำหนดให้การประชุมของคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด 5) กำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ภายใน 180 วัน ภายหลังจากมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูแลด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อม และมลพิษสิ่งแวดล้อม ขั้นตอน วิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทหน้าที่และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติม และมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับตำแหน่ง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติม อีกทุกๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการ รวมทั้งบทบาทและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ ความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ	-โครงการมีการจัดอบรมสัมมนาให้ความรู้ และการดูแลด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและมลพิษสิ่งแวดล้อม ขั้นตอนวิธีการและการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทและหน้าที่และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้องแก่ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ชุดปัจจุบัน (ดังภาคผนวก ข-20)	-
-กรณีที่มีการร้องเรียนจะจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และเหตุร้ายใดๆ รวมทั้งการตรวจสอบข้อเท็จจริง เพื่อหาสาเหตุและแนวทางแก้ไขปัญหานี้เบื้องต้นในชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 7 วัน	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทั้งนี้ หากพบข้อร้องเรียน โครงการจะจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือ คณะกรรมการในการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนของชุมชนเพื่อหาสาเหตุและแนวทางแก้ไขปัญหาคืบหน้าขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนที่กำกับได้ (ดัง ภาคผนวก ข-1)	-
-จัดกิจกรรมหรือโครงการเพื่อสังคมและสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ อาทิ ด้านการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการผลิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ด้านส่งเสริมและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ด้านส่งเสริมสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดี	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการกิจกรรมชุมชน เช่น สนับสนุนของขงวิทยกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้โรงเรียนกลาง โรงเรียนบ้านหนองบอนและศูนย์การศึกษาเด็กพิเศษ มอบปฎิทินแก่ให้แก่สมาคมผู้พิทักษ์การหาสายตา บริการลูกแม่แก่ที่ใช้แล้วให้แก่สมาคมผู้พิทักษ์การหาการเคลื่อนไหวสกล กิจกรรมบริจาคโลหิต กิจกรรมสนับสนุนน้ำดื่มให้วัดมะเกลือใหม่ และโครงการช่วยเหลือพนักงานที่ดูแลผู้พิการในครอบครัว เป็นต้น (ดังภาคผนวก ข-19)	-
-ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการให้ประชาชนท้องถิ่นได้ทราบเป็นระยะๆ ถึงวัตถุประสงค์ ลักษณะและความก้าวหน้าของโครงการเพื่อให้ประชาชนท้องถิ่นเตรียมการปรับตัวที่จะอยู่ร่วมกับระบบอุตสาหกรรม โดยจัดตั้งเจ้าหน้าที่ของโครงการไปชี้แจง ตลอดจนการพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชนและประชาชนโดยใช้สื่อในรูปแบบต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	-โครงการมีการประชาสัมพันธ์โครงการให้ประชาชนในท้องถิ่นได้ทราบถึงวัตถุประสงค์ ลักษณะและความก้าวหน้าของโครงการโดยการโดยนำเสนอข้อมูลดังกล่าวในประชุม คณะกรรมการการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนของโครงการ (ดังภาคผนวก ข-20)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย		
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป -จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	-โครงการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย โดยมีการประชุมเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งดำเนินงานด้านความปลอดภัยให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด (ดังภาคผนวก ข-21 และ ข-22)	-
-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน	-โครงการมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยที่ชัดเจนและสามารถนำไปปฏิบัติได้โดยแสดงในพื้นที่ที่พนักงานเห็นได้ชัดเจน รวมถึงมีกิจกรรมให้พนักงานท่องนโยบายทุกวันในช่วงเช้าก่อนเข้าปฏิบัติงาน (ดังภาคผนวก ข-23)	-
-ฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-โครงการมีการให้ความรู้พนักงานใหม่เกี่ยวกับการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง และมีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องมืออุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก ข-7)	-
-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-โครงการซ่อมบำรุงเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) โดยแผนกซ่อมบำรุงของทางโครงการ (ดังภาคผนวก ข-3)	-
-ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลงรวมทั้งหมุนเวียนหรือการสลับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	-โครงการตระหนักถึงการสัมผัสอันตรายของความร้อนต่อพนักงาน จึงมีนโยบายในการลดชั่วโมงการทำงานและสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อน โดยสลับเปลี่ยนพนักงานในทุกๆ 3 ชั่วโมง เพื่อลดการสัมผัสความร้อน (ดังภาคผนวก ข-24)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-โครงการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม โดยการจัดให้มีแสงสว่างและภาครายเทอากาศอย่างเพียงพอ รวมไปถึงห้องสุขาและพื้นที่พักผ่อน (ดังภาพที่ 29 ถึง 32 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง และความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	-โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ แสงสว่าง การตรวจวัดเสียง และความร้อน นอกจากนี้ยังมีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน	-
-ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการห้ามการใช้อุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	-โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย ได้แก่ บริเวณที่มีความร้อนสูง บริเวณเสียงดังและบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 6 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	-โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ โดยพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงานไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	-โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ อ่างล้างตาในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต (ดังภาพที่ 33 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่จำนวน 9 คน โดยผลตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน แสดงถึงภาคผนวก ข-25 ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 โครงการได้กำหนดแผนไว้ช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 สำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีล่าสุดวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ข-26	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงาน (ตั้งภาคผนวก ข-27)	-
-จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการนอกจากนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	-โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง (ตั้งภาพที่ 20 ในภาคผนวก ค) โดยใช้วิทยุสื่อสารในการติดต่อส่งข่าวภายในโครงการ และได้เข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยร่วมกับโครงการ เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 (ตั้งภาคผนวก ข-30)	-
8.2 ความปลอดภัยในการทำงาน		
1) ความร้อน		-
-พิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-โครงการคัดเลือกพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนโดยพิจารณาตามความเหมาะสม และจัดให้มีการทดลองงานก่อนเริ่มงานประมาณ 1 สัปดาห์ และพร้อมทั้งเจ้าหน้าที่อบรมให้ความรู้พนักงานก่อนปฏิบัติงาน (ตั้งภาคผนวก ข-7)	-
-จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	-โครงการจัดเวลาทำงานและเวลาพักให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนให้สามารถพักได้ในช่วงสลับเปลี่ยนหน้าที่การทำงานเป็นเวลา (ตั้งภาคผนวก ข-24)	-
-จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	-โครงการจัดให้มีพัดลมเฉพาะที่ ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในอาคารการผลิต (ตั้งภาพที่ 30 และ 34 ในภาคผนวก ค)	-
-ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	-โครงการติดป้ายเตือนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน (ตั้งภาพที่ 6 ในภาคผนวก ค)	-
2) แสงจ้าและรังสีความร้อน		-
-ควบคุมให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีความร้อนในขณะทำงาน	-โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตราย ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ ได้แก่ ถุงมือ และปลอกแขนกันความร้อน และกำกับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติงาน (ตั้งภาพที่ 7 และ 35 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานในพื้นที่ที่มีแสงจ้าและรังสีความร้อนเพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	-โครงการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามลักษณะงานนั้นๆ ได้แก่ พื้นที่ที่มีแสงจ้า ความร้อน และพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง โดยเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ดังภาคผนวก ข-7)	-
3) เสียง -บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	-โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามที่ระบุไว้ในแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักรชำรุด (ดังภาคผนวก ข-3)	- -
-ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-โครงการกำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง โดยการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในบริเวณอาคารผลิต (ดังภาคผนวก ข-28 และดังภาพที่ 7 ถึง 9 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ	-โครงการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานในพื้นที่เสียงดังตามระยะเวลาที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงาน	-
-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-โครงการจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามลักษณะงานนั้นๆ ได้แก่ พื้นที่ที่มีแสงจ้า ความร้อน และพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง รวมถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง (ดังภาคผนวก ข-7)	-
-ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-โครงการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเป็นผู้ติดตามตรวจสอบ (ดังภาคผนวก ข-28 และดังภาพที่ 7 ถึง 9 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15-25 เดซิเบลเอ	-โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลซึ่งเพียงพอต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสียง ดังแก่ ที่อุดหู (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 21 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 7 ถึง 9 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี	-โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ศาสตร์ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 9 คน โดยผลตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน แสดงถึงภาคผนวก ข-25 ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 โครงการได้กำหนดแผนไว้ช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป สำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีล่าสุดวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พร้อมกันนี้ โครงการได้รับรวมผลตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ข-26	-
-หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียดพร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่าพนักงานคนใดมีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานแผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงน้อยลง	-โครงการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี หากพบว่าพนักงานท่านใดมีความผิดปกติ จะทำการหาสาเหตุพร้อมทั้งย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานแผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงน้อยลง โดยการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ดังภาคผนวก ข-26	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program) ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำที่แก่งักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยง รวมไปถึงการตรวจสอบสภาพการได้ยินโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญทางการแพทย์ตรวจสอบสมรรถภาพช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอใบรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยินเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ข-26 และ ข-28)	-
-กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลิตเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	-โครงการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานในพื้นที่เสียงตามระยะเวลาที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงาน (ดังภาคผนวก ข-24)	-
4) ผู้ละอองจากกระบวนการผลิต -ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	-โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ โดยจะพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน และกำกับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะความเสี่ยงของงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานติดตามตรวจสอบ (ดังภาพที่ 36 ในภาคผนวก ค)	-
-สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง	-โครงการจัดเตรียมชุดทำงานที่เหมาะสมกับลักษณะงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอโดยจะพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน และกำกับให้พนักงานสวมใส่ชุดทำงานให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อพนักงาน (ดังภาพที่ 37 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ และการเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	-โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน จำนวน 9 คน (ดังภาคผนวก ข-25) และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีโครงการได้กำหนดแผนไว้ช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป สำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ข-26) ทั้งนี้ หากพบความผิดปกติโครงการจะผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานในพื้นที่เสี่ยงตามระยะเวลาที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงาน	-
5) อุบัติเหตุ -จัดให้มีการป้องกันการสัมผัสผลิตภัณฑ์ร้อนหรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน ดังนี้ ● กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย ● จัดถุงมือและปกป้องกันความร้อนให้สวมใส่ ● เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน	-โครงการจัดให้มีถุงมือและปกป้องกันความร้อนให้สวมใส่กรณีที่พนักงานปฏิบัติงานเกี่ยวกับการสัมผัสชิ้นงานหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 37 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีการป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากการกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ ● จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร ● จัดแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่	-โครงการจัดให้แว่นตาเพื่อป้องกันเศษวัสดุเข้าตาให้พนักงานปฏิบัติงานสวมใส่ (ดังภาพที่ 35 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีการป้องกันอุบัติเหตุจากชิ้นงานและวัตถุล้ม ตกทับเท้าหรือทับหนีบกระแทกมือ • ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคงเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกลงง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหัวโลหะ	- โครงการจัดวางวัตถุและชิ้นงานในภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันการตกหล่นของชิ้นงานพร้อมทั้งจัดเตรียมถุงมือหนังและรองเท้าหัวโลหะ และกำกับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะความเสี่ยงของงาน (ดังภาพที่ 38 ในภาคผนวก ค)	-
- จัดให้มีการป้องกันอุบัติเหตุจากการใช้รถเข็นหรือรถยกชนิดนี้ • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- โครงการจัดให้มีรถโฟล์คลิฟท์ในการขนย้ายวัตถุ หรือชิ้นงาน มีการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ให้แกพนักงาน ซึ่งกำหนดเส้นทาง และขนาดเส้นทางในการวิ่งขนย้ายอย่างชัดเจน โดยขณะวิ่งขนย้ายขึ้นต้องให้สัญญาณโดยการบีบแตรเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น (ดังภาคผนวก ข-7 และภาพที่ 39 ในภาคผนวก ค)	-
- จัดให้มีการป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้สายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้าฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนจากไฟฟ้า	- โครงการกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกเครื่องติดตั้งสายดิน รวมทั้งตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เกี่ยวกับไฟฟ้าเป็นประจำ พร้อมทั้งมีป้ายเตือนอันตราย และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพียงพอ ได้แก่ ถุงมือยางกันไฟฟ้า โดยจะพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน (ดังภาพที่ 40 ในภาคผนวก ค)	-
6) สารเคมี - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- โครงการจัดให้มีข้อมูลสารเคมีซึ่งจัดเก็บอยู่ภายในอาคาร (ดังภาพที่ 41 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
7) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน -จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 -จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	ผลจากการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ โดยจะพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน และกำกับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะความเสี่ยงของงาน (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ค) -โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ โดยจะพิจารณาตามลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน และกำกับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะความเสี่ยงของงาน (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ค)	-
-ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	-โครงการติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย เช่น บริเวณที่มีความร้อนสูง บริเวณเสี่ยงดัง และบริเวณที่มีวัตถุไฟฟ้าพลังงานของ เป็นต้น (ดังภาพที่ 6 ในภาคผนวก ค)	-
-การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-โครงการจัดอบรมให้ความรู้ในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย แก่พนักงาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามลักษณะงานนั้นๆ โดยเจ้าหน้าที่อาวุโนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนมีการซ่อมบำรุงตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) โดยแผนกซ่อมบำรุงของโครงการ (ดังภาคผนวก ข-3 และ ข-7)	-
-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-โครงการซ่อมบำรุงเครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) โดยแผนกซ่อมบำรุงของโครงการ (ดังภาคผนวก ข-3)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับเขตประกอบการฯ	-โครงการจะดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน พ.ศ. 2569 กำหนดแผนไว้ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานเล่มถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ข-30 และ ข-31)	-
-จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	-โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 20 ในภาคผนวก ค) โดยใช้วิทยุสื่อสารในการติดต่อส่งข่าวภายในโครงการ และได้เข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยร่วมกับกับโครงการ พ.ศ. 2569 กำหนดแผนไว้ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานเล่มถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ข-30)	-
8) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย -จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Authority (NFPA) ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์	-โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคาร ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์ (ดังภาพที่ 44 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิงหัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	-โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายนอกอาคาร ได้แก่ หัวดับเพลิง (hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ดังภาพที่ 45 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	-โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ โดยดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนด (ดังภาคผนวก ข-32)	-
9) สุนัขรียภาพ -จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.62 ของพื้นที่โครงการ หรือมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4.50 ไร่	-โครงการมีพื้นที่สีเขียวประเภทไม้ยืนต้นประมาณ 4.5 ไร่ และพื้นที่ส่วนหย่อมประมาณ 5.52 ไร่ ของพื้นที่โครงการ (ดังภาคผนวก ข-33 และดังภาพที่ 46 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ปลูกไม้ยืนต้นโดยรอบพื้นที่โครงการบริเวณรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการ โดยใช้พันธุ์ไม้ที่ปลูก เช่น ไม้สักอินเดียน เบ้ง และเสียบ เป็นต้น โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถวสลับฟันปลา และแทรกด้วยไม้พุ่ม	-โครงการได้มีการปลูกต้นไม้สักอินเดียน บริเวณริมรั้วโครงการไว้เรียบร้อยแล้ว โดยปลูกจำนวน 3 แถวสลับฟันปลา และหากพบว่าต้นไม้ตาย โครงการจะทำการปลูกทดแทนทันที (ดังภาพที่ 46 ในภาคผนวก ค)	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวโครงการ	-โครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวเป็นประจำ และหากพบว่าต้นไม้ตาย โครงการจะทำการปลูกทดแทนทันที (ดังภาพที่ 5 ในภาคผนวก ค)	-
10) สุขภาพ -จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่ โดยผลตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน จำนวน 9 คน แสดงถึงภาคผนวก ข-25 ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 โครงการได้กำหนดแผนไว้ช่วงปลายปี โดยจำแนกเสนอในรายงานฉบับถัดไป สำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ข-26 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ข-26 หากพบความผิดปกติโครงการจะสลับเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานในพื้นที่เสี่ยงตามระยะเวลาที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงาน	-
-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	-โครงการทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุการแก้ไขทุกครั้งโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงาน (ดังภาคผนวก ข-27)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับโครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยบาดเจ็บหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและพยาบาลวิชาชีพ ประจำห้องพยาบาล รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำโครงการ สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล (ดังภาพที่ 47 ถึง 50 ในภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-สนับสนุนและสร้างโครงสร้างชุมชน ที่เน้นเสริมสร้างสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน	-โครงการมีกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน สำหรับในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 เช่น สนับสนุนของขวัญ กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้โรงเรียนนากลาง โรงเรียนบ้านหนองบอนและศูนย์การศึกษาเด็กพิเศษ มอบปฐกฐินแก่ให้แก่สมาคมผู้พิการทางสายตา บริจาคลูกแม่ไก่ที่ใช้แล้วให้แก่สมาคมผู้พิการทางการเคลื่อนไหวสากล กิจกรรมบริจาคโลหิต กิจกรรมสนับสนุนน้ำดื่มให้วัดมะเกลือใหม่ และโครงการช่วยเหลือพนักงานที่ดูแลผู้พิการในครอบครัว (ดังภาคผนวก ข-19)	-
-สนับสนุนเสริมสร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรมได้ สร้างงานสนับสนุนขยายโอกาสทางการศึกษา เช่น การให้ทุนการศึกษา เป็นต้น	-โครงการมีกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน สำหรับในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 เช่น สนับสนุนของขวัญกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้โรงเรียนนากลาง โรงเรียนบ้านหนองบอนและศูนย์การศึกษาเด็กพิเศษ มอบปฐกฐินแก่ให้แก่สมาคมผู้พิการทางสายตา บริจาคลูกแม่ไก่ที่ใช้แล้วให้แก่สมาคมผู้พิการทางการเคลื่อนไหวสากล กิจกรรมบริจาคโลหิต กิจกรรมสนับสนุนน้ำดื่มให้วัดมะเกลือใหม่ และโครงการช่วยเหลือพนักงานที่ดูแลผู้พิการในครอบครัว (ดังภาคผนวก ข-19)	-

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรฐานการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มกราคม พ.ศ. 2569

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลตรวจวัดตามมาตรการฯ																		
1. คุณภาพอากาศ																					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-จำนวน 3 สถานี A1 : วัดสันติศีลาราม A2 : โรงเรียนบ้านนากลาง A3 : วัดหนองบอน	-ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	-ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 19-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีดังนี้ <table><thead><tr><th>สถานีตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th></th><th>TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m³)</th><th>NO₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>วัดสันติศีลาราม</td><td>0.012-0.018</td><td>0.002</td></tr><tr><td>โรงเรียนบ้านนากลาง</td><td>0.011-0.018</td><td>0.002</td></tr><tr><td>วัดหนองบอน</td><td>0.014-0.021</td><td>0.001-0.002</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>ไม่เกิน 0.20^{1/}</td><td>ไม่เกิน 0.12^{2/}</td></tr></tbody></table> หมายเหตุ: ^{1/} อ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 -ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม เมื่อวันที่ 19-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า • วัดสันติศีลาราม 2569 เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือเป็นส่วนมาก และมีความเร็วลม 2.00-5.00 เมตรต่อวินาที เป็นส่วนมาก (ร้อยละ 53.3) • โรงเรียนบ้านนากลาง เป็นลมที่พัดมาจากทิศเหนือเป็นส่วนมาก และมีความเร็วลม 2.00-5.00 เมตรต่อวินาที เป็นส่วนมาก (ร้อยละ 57.7) • วัดหนองบอน เป็นลมที่พัดมาจากทิศเหนือเป็นส่วนมาก และมีความเร็วลม 1.00-2.00 เมตรต่อวินาที เป็นส่วนมาก (ร้อยละ 64.9)	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	วัดสันติศีลาราม	0.012-0.018	0.002	โรงเรียนบ้านนากลาง	0.011-0.018	0.002	วัดหนองบอน	0.014-0.021	0.001-0.002	มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.20 ^{1/}	ไม่เกิน 0.12 ^{2/}
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																				
	TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)																			
วัดสันติศีลาราม	0.012-0.018	0.002																			
โรงเรียนบ้านนากลาง	0.011-0.018	0.002																			
วัดหนองบอน	0.014-0.021	0.001-0.002																			
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.20 ^{1/}	ไม่เกิน 0.12 ^{2/}																			

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ																									
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด																												
-ตรวจวัดฝุ่นละอองและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	-ปล่อง Bag house stack จำนวน 1 ปล่อง	-ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-ผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ คือ ปล่อง Bag house stack เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 สรุปได้ดังนี้ <table><thead><tr><th>รายการตรวจวัด</th><th>หน่วย</th><th>ผลตรวจวัด</th><th>มาตรฐาน^{1/}</th><th>ค่าควบคุมใน EIA^{2/}</th></tr></thead><tbody><tr><td>TSP</td><td>mg/m³</td><td>6.1</td><td>240</td><td>50</td></tr><tr><td>NO_x</td><td>ppm</td><td><2</td><td>200</td><td>43</td></tr><tr><td>อัตราการระบาย TSP</td><td>g/s</td><td>0.021</td><td>-</td><td>0.66</td></tr><tr><td>อัตราการระบาย NO_x</td><td>g/s</td><td><0.014</td><td>-</td><td>0.41</td></tr></tbody></table> หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ^{2/} ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป ของบริษัท ชินเอ ไฮเทค จำกัด ตามหนังสือ ทส 1009.3/2755 ลงวันที่ 14 มีนาคม พ.ศ. 2557 - หมายถึง ไม่มีการกำหนดค่าควบคุมไว้	รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	ค่าควบคุมใน EIA ^{2/}	TSP	mg/m ³	6.1	240	50	NO _x	ppm	<2	200	43	อัตราการระบาย TSP	g/s	0.021	-	0.66	อัตราการระบาย NO _x	g/s	<0.014	-	0.41
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	ค่าควบคุมใน EIA ^{2/}																								
TSP	mg/m ³	6.1	240	50																								
NO _x	ppm	<2	200	43																								
อัตราการระบาย TSP	g/s	0.021	-	0.66																								
อัตราการระบาย NO _x	g/s	<0.014	-	0.41																								
-ตรวจวัดปริมาณกรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄)	-ปล่อง Wet Scrubber จำนวน 1 ปล่อง	-ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-ผลการตรวจวัดปริมาณกรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄) เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากค่าที่ได้ต่ำกว่า LOD (LOD of H ₂ SO ₄ = 0.01 ppm)																									

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลตรวจวัดตามมาตรการฯ																										
1.3 รวบรวมข้อมูลผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดอากาศของโครงการ	ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-โครงการรวบรวมรายงานผลการตรวจสอบระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศเรียบร้อยแล้วส่งตรวจวัดภาคผนวก ข-3																										
2. ระดับเสียง	-ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการ จำนวน 4 จุด N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ -บริเวณชุมชนบ้านนากลาง 1 จุด	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 4 วัน ต่อเนื่องกันครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด	-ผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569 สรุปได้ดังนี้ <table><tr><th rowspan="2">จุดตรวจวัด</th><th colspan="2">ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)</th></tr><tr><th>Leq-24 ชม.</th><th>L₉₀ 24 ชม.</th></tr><tr><td>บริเวณริมรั้วโครงการ</td><td></td><td></td></tr><tr><td>- ด้านทิศตะวันออก</td><td>58.3-66.7</td><td>52.7-55.4</td></tr><tr><td>- ด้านทิศตะวันตก</td><td>58-60</td><td>53-56</td></tr><tr><td>- ด้านทิศเหนือ</td><td>57-58</td><td>52-54</td></tr><tr><td>- ด้านทิศใต้</td><td>58-59</td><td>51-55</td></tr><tr><td>ชุมชนบ้านนากลาง</td><td>61-64</td><td>52-55</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>ไม่เกิน 70^{1/}</td><td>-</td></tr></table> หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการ ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	จุดตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)		Leq-24 ชม.	L ₉₀ 24 ชม.	บริเวณริมรั้วโครงการ			- ด้านทิศตะวันออก	58.3-66.7	52.7-55.4	- ด้านทิศตะวันตก	58-60	53-56	- ด้านทิศเหนือ	57-58	52-54	- ด้านทิศใต้	58-59	51-55	ชุมชนบ้านนากลาง	61-64	52-55	มาตรฐาน	ไม่เกิน 70 ^{1/}	-
จุดตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)																												
	Leq-24 ชม.	L ₉₀ 24 ชม.																											
บริเวณริมรั้วโครงการ																													
- ด้านทิศตะวันออก	58.3-66.7	52.7-55.4																											
- ด้านทิศตะวันตก	58-60	53-56																											
- ด้านทิศเหนือ	57-58	52-54																											
- ด้านทิศใต้	58-59	51-55																											
ชุมชนบ้านนากลาง	61-64	52-55																											
มาตรฐาน	ไม่เกิน 70 ^{1/}	-																											

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลตรวจวัดตามมาตรการฯ																																
3. คุณภาพน้ำทิ้ง/น้ำเสีย -ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ได้แก่ pH, Temperature, SS, BOD, COD, Oil & Grease และ Al	-ตรวจวัดปริมาณบ่อพักน้ำทิ้ง	-ทุก 1 เดือน	-ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2569 สรุปได้ดังนี้ <table border="1"> <tr> <th>ดัชนีคุณภาพ</th><th>หน่วย</th><th>ผลการตรวจวัด</th><th>มาตรฐาน^{1/}</th></tr> <tr> <td>pH</td><td>-</td><td>7.5-8.3</td><td>5.5-9.0</td></tr> <tr> <td>BOD</td><td>มก./ล.</td><td>2-19</td><td>ไม่เกิน 20</td></tr> <tr> <td>COD</td><td>มก./ล.</td><td>22-74</td><td>ไม่เกิน 120</td></tr> <tr> <td>SS</td><td>มก./ล.</td><td>1-4</td><td>ไม่เกิน 50</td></tr> <tr> <td>Oil & Grease</td><td>มก./ล.</td><td><3.0</td><td>ไม่เกิน 5</td></tr> <tr> <td>อุณหภูมิ</td><td>องศาเซลเซียส</td><td>29.7-30.1</td><td>ไม่เกิน 40</td></tr> <tr> <td>Al</td><td>มก./ล.</td><td>0.16-0.40</td><td>-</td></tr> </table> หมายเหตุ :^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	pH	-	7.5-8.3	5.5-9.0	BOD	มก./ล.	2-19	ไม่เกิน 20	COD	มก./ล.	22-74	ไม่เกิน 120	SS	มก./ล.	1-4	ไม่เกิน 50	Oil & Grease	มก./ล.	<3.0	ไม่เกิน 5	อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	29.7-30.1	ไม่เกิน 40	Al	มก./ล.	0.16-0.40	-
ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}																																
pH	-	7.5-8.3	5.5-9.0																																
BOD	มก./ล.	2-19	ไม่เกิน 20																																
COD	มก./ล.	22-74	ไม่เกิน 120																																
SS	มก./ล.	1-4	ไม่เกิน 50																																
Oil & Grease	มก./ล.	<3.0	ไม่เกิน 5																																
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	29.7-30.1	ไม่เกิน 40																																
Al	มก./ล.	0.16-0.40	-																																
4. การจัดการของเสีย -สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการและการจัดการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	-พื้นที่โครงการ	-รวบรวมผลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	-โครงการได้สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดไว้เรียบร้อยแล้ว ดังแสดงในภาคผนวก ข-14																																
5. อากาศไว้มายและความปลอดภัย 5.1 ตรวจวัดระดับเสียง Leq-8 hr และระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับในขณะที่ทำงานภายใน 1 วัน	-บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต โรงงานที่ 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 จำนวน 7 จุด	-ตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี	-ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชม. (Leq-8 hr) และผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสม (TWA) ที่พนักงานได้รับตลอดเวลาทำงาน พบว่า ระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสม (TWA) ที่พนักงานได้รับตลอดเวลาทำงาน มีค่าอยู่ในมาตรฐาน																																

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลตรวจวัดตามมาตรการฯ
5.2 ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (heat stress index ในรูป WBGT)	-พนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตโรงงานที่ 2, 3 และ 4 จำนวน 3 จุด	-ตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี	-ผลการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร เมื่อวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 มีค่าเท่ากับ 30.7, 29.9 และ 31.0 องศาเซลเซียส และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีค่าเท่ากับ 30.5, 30.5 และ 31.8 องศาเซลเซียส
5.3 ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน	-บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต โรงงานที่ 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 รวมถึงอาคารเก็บสารเคมี และอาคารสำนักงานจำนวน 9 จุด	-ตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี	-ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561
5.4 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ได้แก่ ผุ่นรวม (total dust) และผุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	-บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต โรงงานที่ 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 รวมถึงอาคารเก็บสารเคมี จำนวน 8 จุด	-ตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี	-ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน เมื่อวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ผุ่นรวมมีค่าอยู่ในช่วง 0.21-1.04 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.17-0.42 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ และ Respirable Dust มีค่าอยู่ในช่วง 0.03-0.42 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.04-0.17 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันผุ่นละออง เป็นต้น เพื่อป้องกันผุ่นละอองเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ
5.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ -ตรวจสุขภาพทั่วไป -ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน -เอ็กซเรย์ปอด -สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต -ตรวจเลือด (ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือดและสารโลหะหนัก)	-พนักงานทุกคน -พนักงานทุกคน -พนักงานทุกคน	-ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจ ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 9 คน โดยผลตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน แสดงถึงสภาพคนวก ข-25 ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 โครงการได้ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงถึงสภาพคนวก ข-26

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลตรวจวัดตามมาตรการฯ
5.6 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหาย สาเหตุการสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการ ป้องกันการเกิดซ้ำ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมผลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	-ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงาน (ดัง ภาคผนวก ข-27)
5.7 รวบรวมสถิติสถานะการเจ็บป่วยและการ ตรวจสุขภาพประจำปี	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมผลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	-โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปีแก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งในช่วง เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 9 คน โดย ผลตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน แสดงถึงภาคผนวก ข-25 ส่วนการตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 จะดำเนินการช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 โครงการได้ดำเนินการ ล่าสุดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ข-26
5.8 ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุ ฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ข-30 และ ข-31) สำหรับการฝึกซ้อมในปี พ.ศ. 2569 กำหนดแผนไว้ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานเล่มถัดไป
6. สังคม-เศรษฐกิจ	-ชุมชนในพื้นที่ ศักขะ 5 กิโลเมตร รอบโครงการ และให้สอดคล้องกับตำแหน่งที่ ทำการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	-รวบรวมผลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	-โครงการจัดให้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น โดยรอบโครงการ และชุมชนบริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง ซึ่งกำหนดแผนการสำรวจความคิดเห็นในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 ส่วนผลการสำรวจ ล่าสุดของปี พ.ศ. 2568 แสดงถึงภาคผนวก ข-11

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลตรวจวัดตามมาตรการฯ
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาคือ ร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมผลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- การดำเนินงานของโครงการในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการไม่มีข้อ ร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้าน สิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติได้เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-1

3.2.1 คุณภาพอากาศ

1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และความเร็วและทิศทางลม จำนวน 3 สถานี คือ วัดสันติศีลาราม โรงเรียนบ้านนากลาง และวัดหนองบอน (ดังรูปที่ 3.2.1-1) โดยทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เมื่อวันที่ 19-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) สำหรับวิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงดังตารางที่ 3.2.1-1 ส่วนผลการตรวจวัดมีรายละเอียดดังนี้

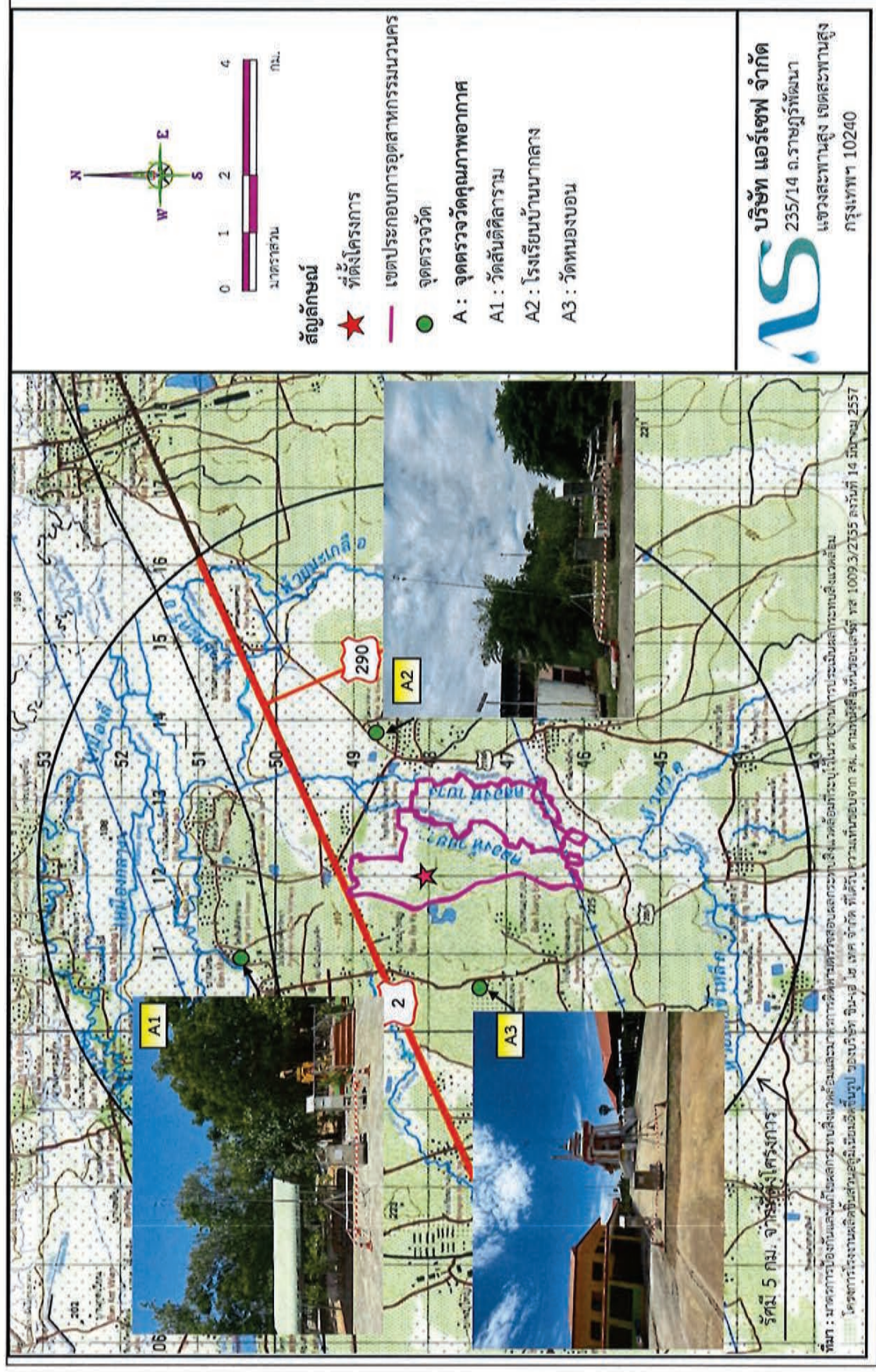
(1) ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ดังตารางที่ 3.2.1-2) พบว่า วัดสันติศีลารามมีค่าอยู่ในช่วง 0.012-0.018 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โรงเรียนบ้านนากลางมีค่าอยู่ในช่วง 0.011-0.018 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และวัดหนองบอนมีค่าอยู่ในช่วง 0.014-0.021 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งทุกสถานีมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่ง เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

(2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ดังตารางที่ 3.2.1-3) พบว่า วัดสันติศีลารามมีค่า 0.002 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โรงเรียนบ้านนากลางมีค่า 0.002 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และวัดหนองบอนมีค่าอยู่ในช่วง 0.001-0.002 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งทุกสถานีมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศย้อนหลัง พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกันและมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ แสดงดังรูปที่ 3.2.1-2

ทั้งนี้ ในช่วงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศมีการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม เมื่อวันที่ 19-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 จำนวน 3 สถานี คือ วัดสันติศีลาราม โรงเรียนบ้านนากลาง และวัดหนองบอน (ดังรูปที่ 3.2.1-3) ดำเนินการโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) ซึ่งพบว่า

- วัดสันติศีลาราม พบว่า เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือเป็นส่วนมาก และมีความเร็วลม 2.00-5.00 m/s เป็นส่วนมาก (ร้อยละ 53.3)



ตารางที่ 3.2.1-1 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
-ฝุ่นละอองรวม	Gravimetric high volume
-ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	NO ₂ Analyzer : Chemiluminescence

ตารางที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

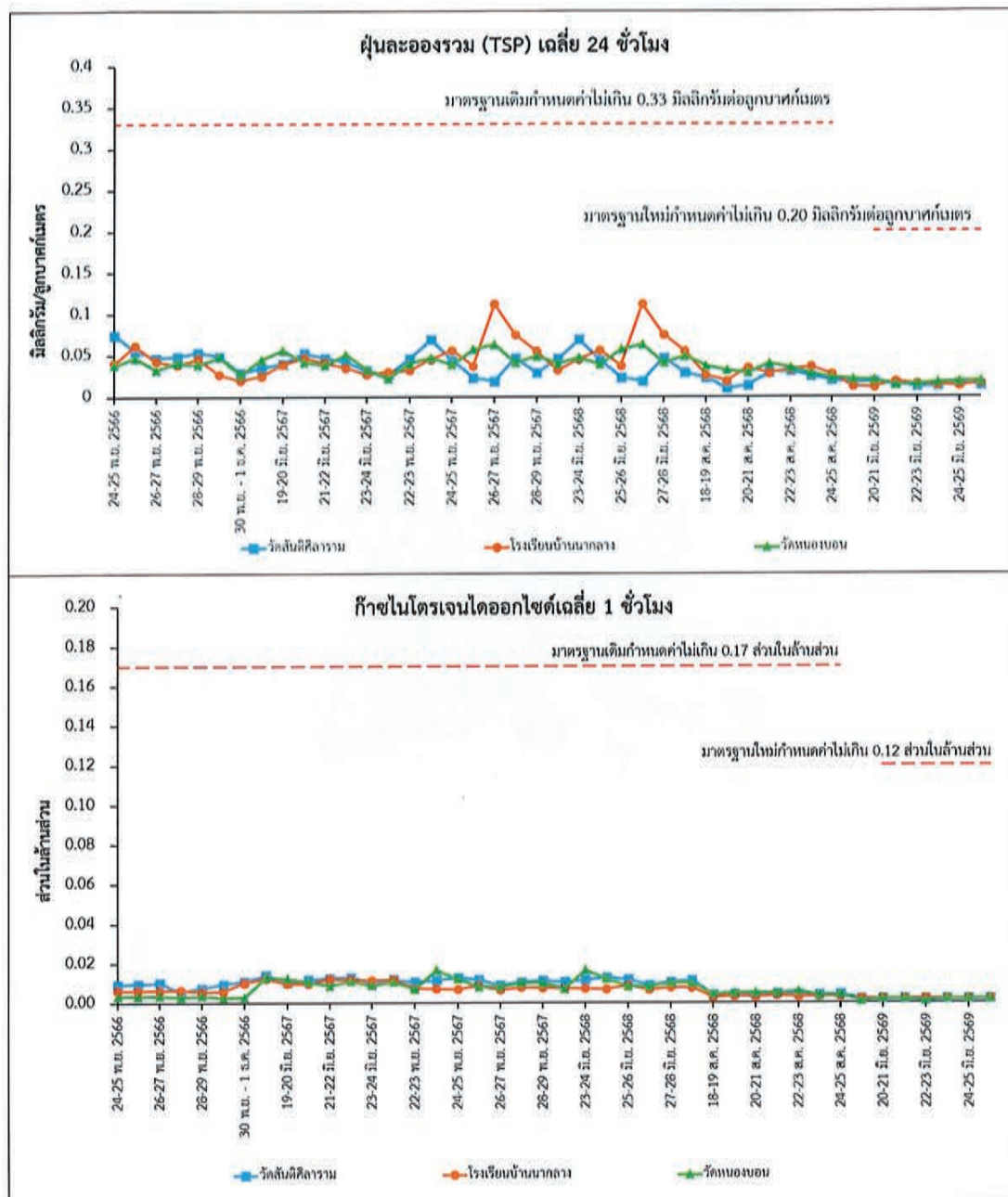
สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
วัดสันติศิลาาราม	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.017
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.018
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.016
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.012
	23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.013
	24-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.015
	25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.014
โรงเรียนบ้านนากลาง	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.012
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.011
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.018
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.015
	23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.014
	24-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.013
	25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.016
วัดหนองบอน	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.021
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.02
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.014
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.015
	23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.017
	24-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.018
	25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.019
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 0.20

หมายเหตุ: ^{1/}มาตรฐานอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (พ.ศ. 2569) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

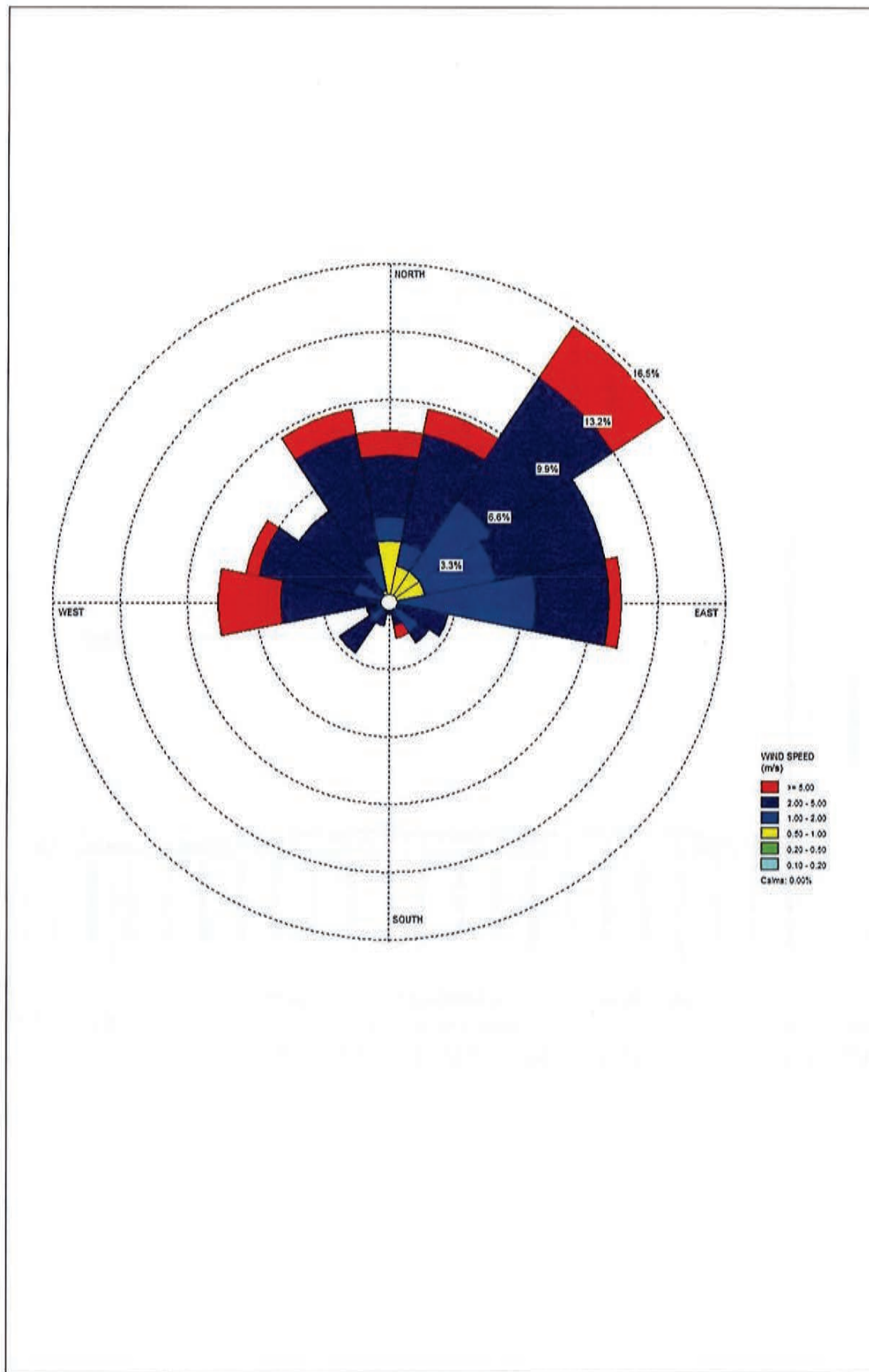
ตารางที่ 3.2.1-3 ผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)
วัดสันติศิคาราม	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	24-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
โรงเรียนบ้านนากลาง	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	24-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
วัดหนองบอน	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.001
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.001
	23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	24-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
	25-26 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.002
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 0.12

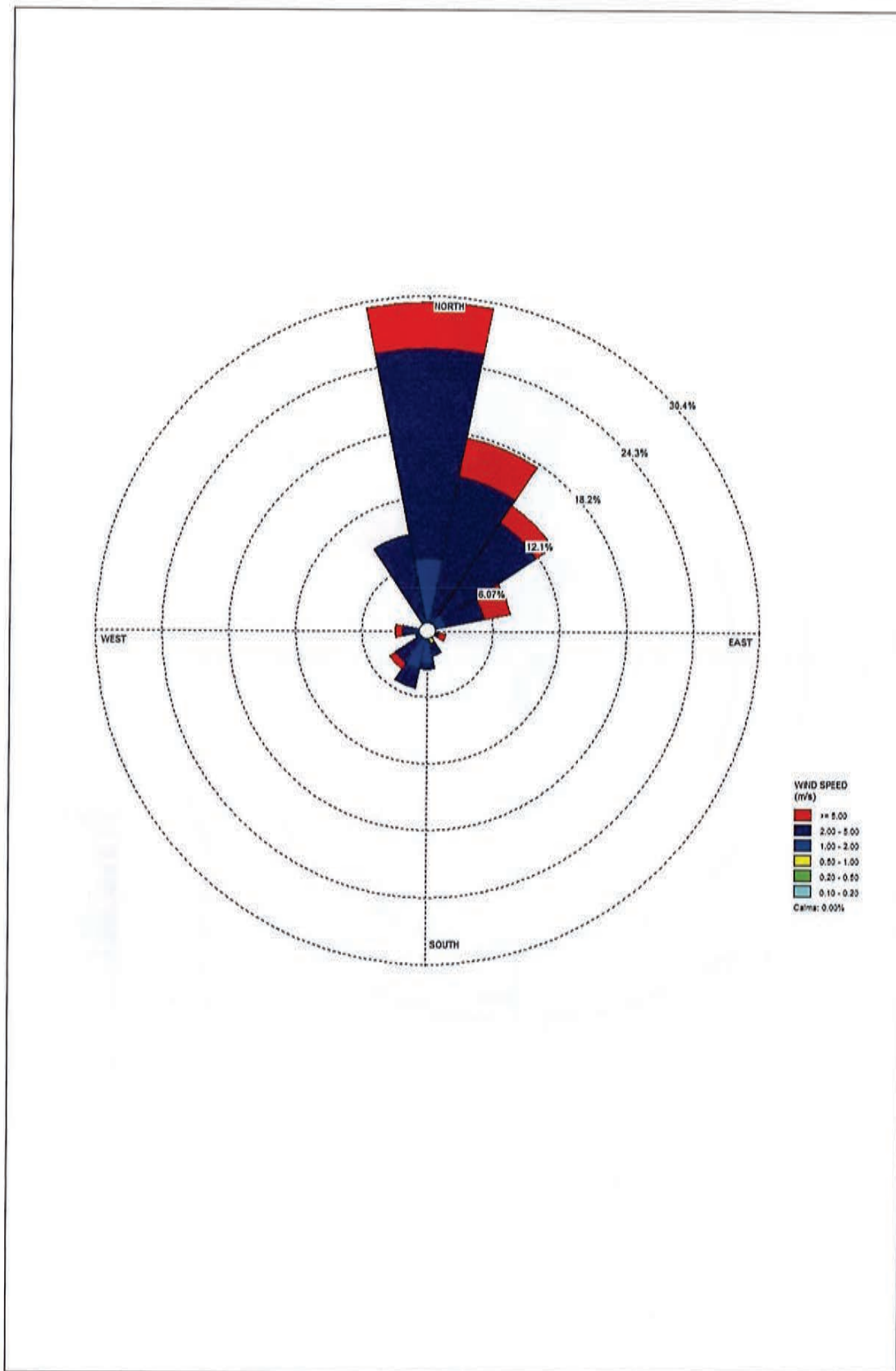
หมายเหตุ: ^{1/}มาตรฐานอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (พ.ศ. 2569) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป



รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ย้อนหลัง



รูปที่ 3.2.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม



รูปที่ 3.2.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม (ต่อ)

- โรงเรียนบ้านนากลาง พบว่า เป็นลมที่พัดมาจากทิศเหนือเป็นส่วนใหญ่ และมีความเร็วลม 2.00-5.00 m/s เป็นส่วนใหญ่ (ร้อยละ 57.7)
- วัดหนองบอน พบว่า เป็นลมที่พัดมาจากทิศเหนือเป็นส่วนใหญ่ และมีความเร็วลม 1.00-2.00 m/s เป็นส่วนใหญ่ (ร้อยละ 64.9)

2) มลสารอากาศจากแหล่งกำเนิด

การตรวจวัดมลสารอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ คือ ปล่อง Bag house stack และปล่อง wet scrubber (ดังรูปที่ 3.2.1-4) เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) สำหรับวิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2.1-4 โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และกรดซัลฟูริก (H_2SO_4)

(1) ปล่อง Bag house stack ผลตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.1-5 และรูปที่ 3.2.1-5

- ฝุ่นละอองรวมมีค่า 6.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 240 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดย้อนหลังพบว่า มีแนวโน้มใกล้เคียงกันและมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้

- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่สามารถตรวจวัดได้ (ค่าที่ได้ต่ำกว่า LOD ; LOD of $\text{NO}_2 = 2 \text{ ppm}$) ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 43 ส่วนในล้านส่วน) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดย้อนหลังพบว่า มีแนวโน้มใกล้เคียงกันและมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลสารอากาศจากปล่องระบายของโครงการ (ดังตารางที่ 3.2.1-5) พบว่า อัตราการระบายฝุ่นละอองมีค่า 0.021 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีค่าต่ำกว่า 0.014 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่กำหนดอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกิน 0.66 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) ไม่เกิน 0.41 กรัม/วินาที

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ (ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ตามกฎหมายประกอบอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์

ที่มา : มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการจัดการมลพิษทางอากาศ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ.
ความเห็นชอบเห็นชอบเลขที่ พส 1009.3/10863 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม 2568

รูปที่ 3.2.1-4 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่ของโครงการ

ตารางที่ 3.2.1-4 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์หิมลสารอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	US EPA Method 5
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	US EPA Method 7E
- กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄)	US EPA Method 8

ตารางที่ 3.2.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก Bag house stack

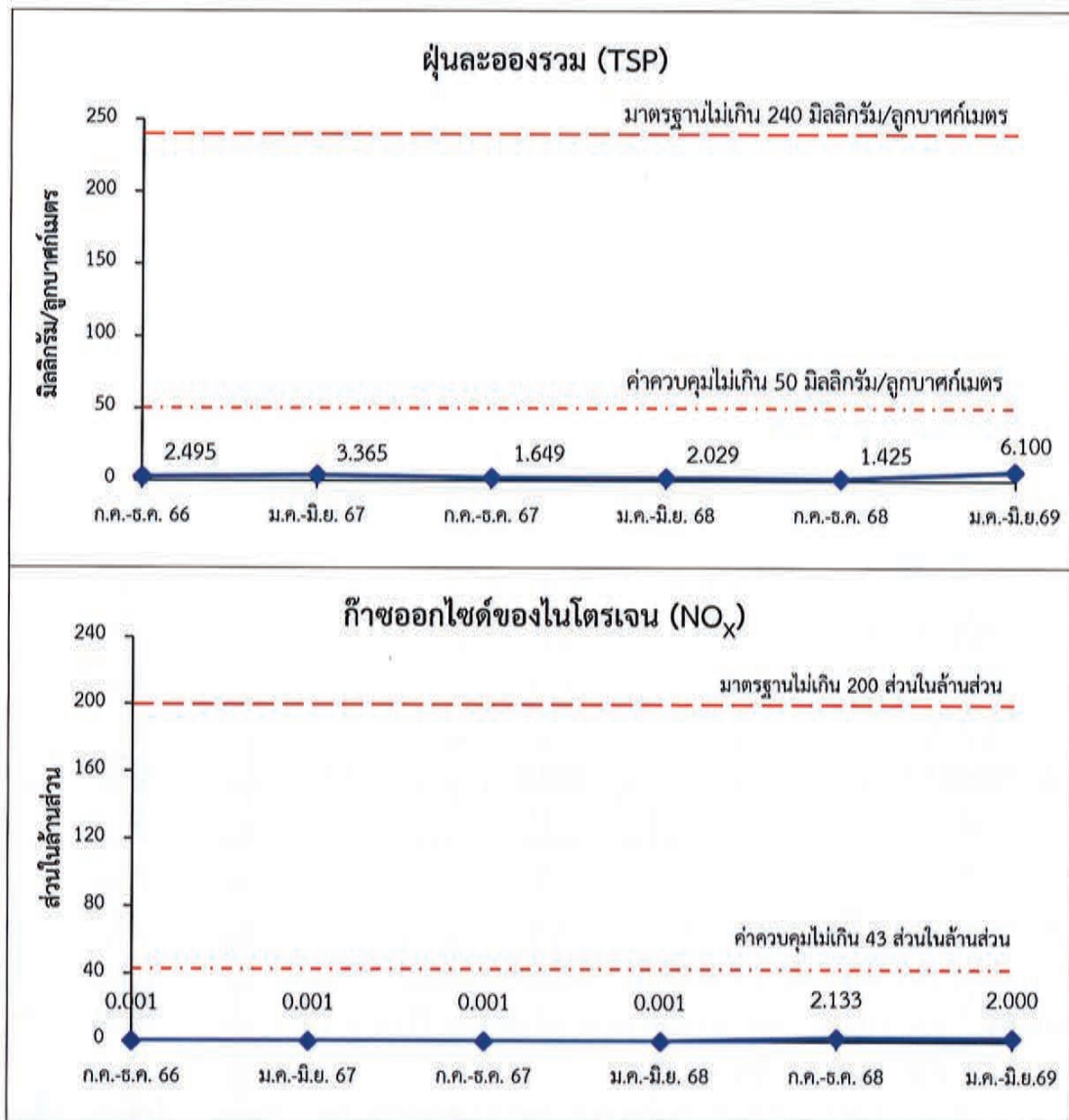
รายการตรวจวัด	หน่วย	Bag house stack		
1. วันที่ตรวจวัด	-	26 มิถุนายน พ.ศ. 2568		
2. เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m	0.8		
3. ความสูงของปล่อง	m	6.0		
4. อุณหภูมิปล่องระบาย	°C	43.0		
5. ความเร็วก๊าซ	m/s	7.6		
6. อัตราการระบาย	(Nm ³ /s)	12,421		
7. ดัชนีตรวจวัด		ผลตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}	ค่าควบคุมใน EIA ^{2/}
- TSP	mg/m ³	6.1	240	50
- NO _x	ppm	ND	200	43
8. อัตราการระบาย TSP	g/s	0.021	-	0.66
9. อัตราการระบาย NO _x	g/s	<0.014	-	0.41

หมายเหตุ: ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{2/} ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูปของบริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ ทส 1009.3/8049 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2557

ND หมายถึง Not detectable (ไม่สามารถตรวจวัดได้; ค่าที่ได้น้อยกว่า LOD (LOD of NO₂ = 2 ppm))

- หมายถึง ไม่มีการกำหนดค่าควบคุมไว้



รูปที่ 3.2.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก Bag house stack

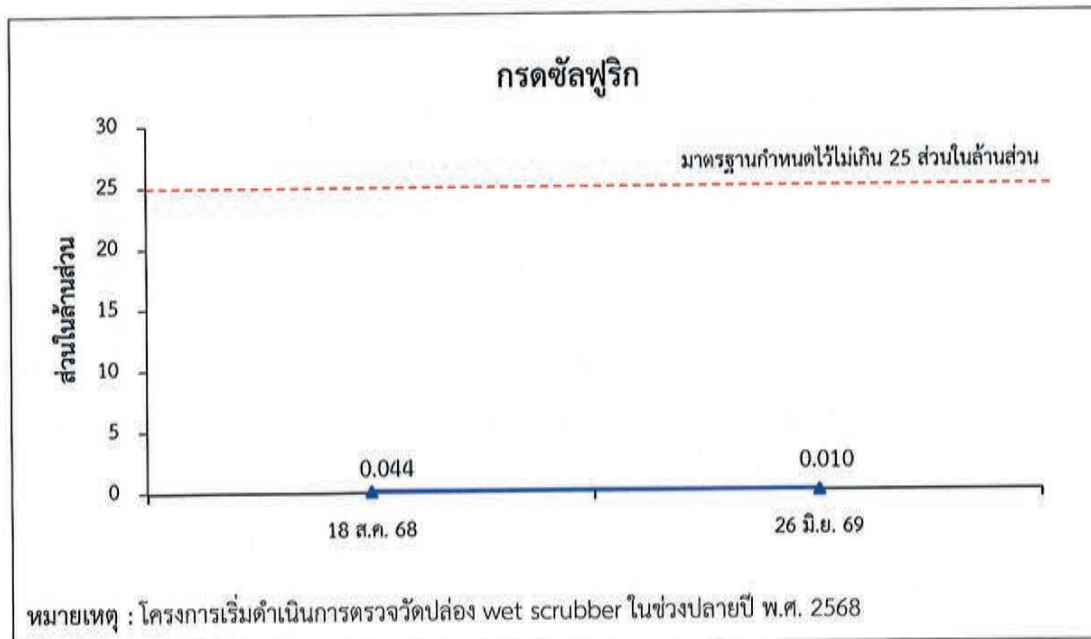
(2) ปล่อง wet scrubber แสดงดังตารางที่ 3.2.1-6 และรูปที่ 3.2.1-7 พบว่า ผลการตรวจวัดกรดซัลฟูริกไม่สามารถตรวจวัดได้ ค่าที่ได้ต่ำกว่า LOD (LOD of $\text{CO}_2 = 0.01 \text{ ppm}$) ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน

ตารางที่ 3.2.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง wet scrubber

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด
1. วันที่ตรวจวัด	-	26 มิถุนายน พ.ศ. 2569
2. เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m	0.6
3. ความสูงของปล่อง	m	4.0
4. อุณหภูมิปล่องระบาย	$^{\circ}\text{C}$	37.0
5. ความเร็วลมเฉลี่ย	m/s	6.4
6. อัตราการระบาย	(Nm^3/s)	6,081
7. ผลตรวจวัด H_2SO_4	ppm	ND
8. มาตรฐาน ^{1/}	ppm	25

หมายเหตุ: ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ND หมายถึง Not detectable (ไม่สามารถตรวจวัดได้ ค่าที่ได้ต่ำกว่า LOD (LOD of $\text{H}_2\text{SO}_4 = 0.01 \text{ ppm}$))



รูปที่ 3.2.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง wet scrubber

3.2.2 ระดับเสียง

การตรวจวัดระดับเสียงแบ่งออกเป็น การตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานและพื้นที่อ่อนไหวที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน ได้แก่ ชุมชนบ้านนากลาง (ดังรูปที่ 3.2.2-1) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เป็นเวลา 4 วันต่อเนื่อง โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 ชั่วโมง) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) บริเวณริมรั้วโรงงาน

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก ทิศตะวันตก ทิศเหนือ และทิศใต้ (ดังตารางที่ 3.2.2-1) สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 58.3-66.7 เดซิเบลเอ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัด L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 52.7-55.4 เดซิเบลเอ (ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด)

- บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 58-60 เดซิเบลเอ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัด L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 53-56 เดซิเบลเอ (ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด)

- บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 57-59 เดซิเบลเอ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัด L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 52-54 เดซิเบลเอ (ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้



บริเวณชุมชนบ้านนากลาง

รูปที่ 3.2.2-1 การตรวจวัดระดับเสียง

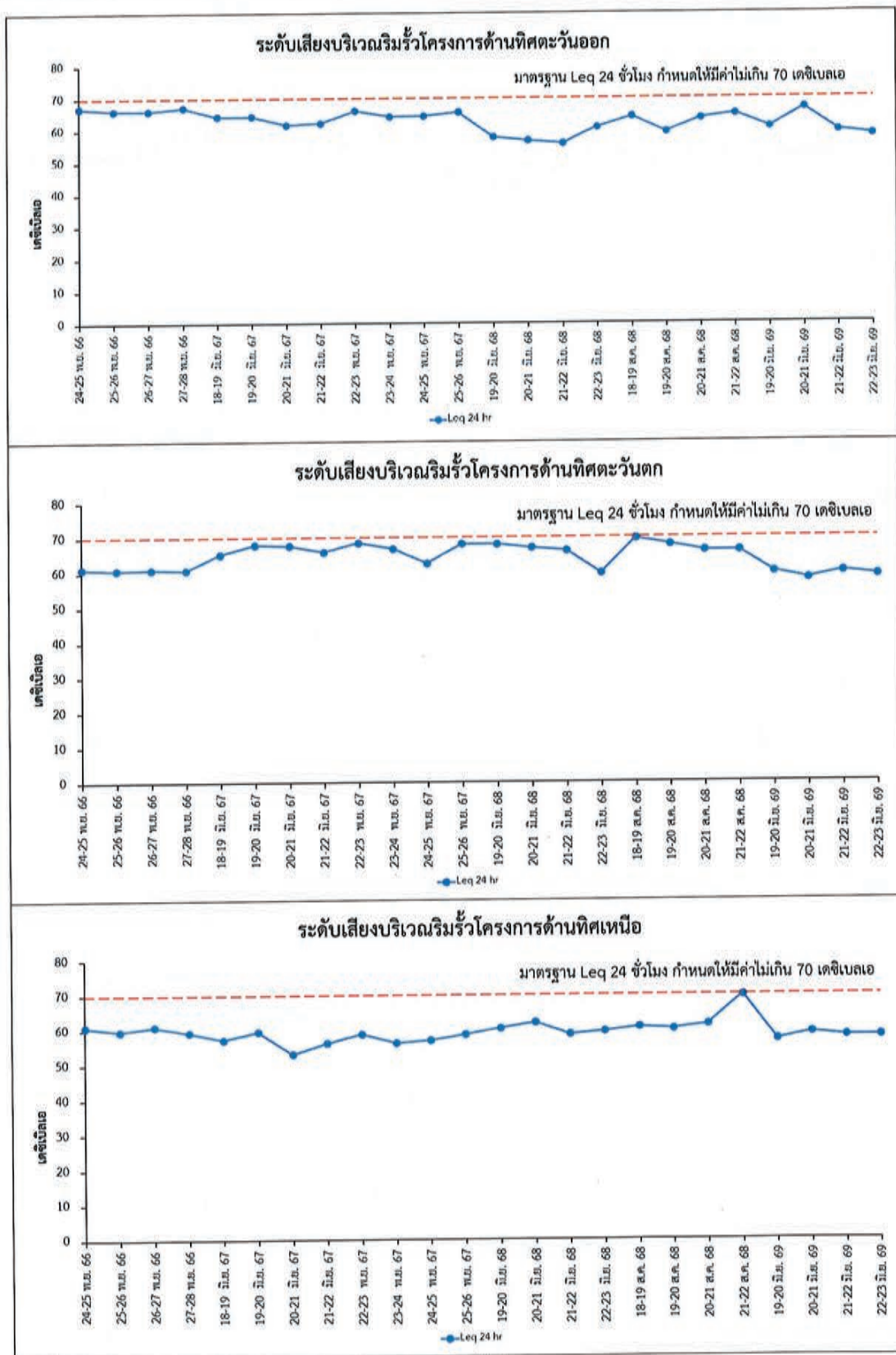
ตารางที่ 3.2.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	
		Leq-24 ชม.	L ₉₀ เฉลี่ย 24 ชม.
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	60.7	52.7
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	66.7	52.9
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	59.5	55.4
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	58.3	53.6
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	60	54
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	58	53
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	60	56
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	59	53
ริมรั้วด้านโครงการด้านทิศเหนือ	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	57	52
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	59	53
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	58	53
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	58	54
ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	59	52
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	58	51
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	59	55
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	59	55
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 70	-

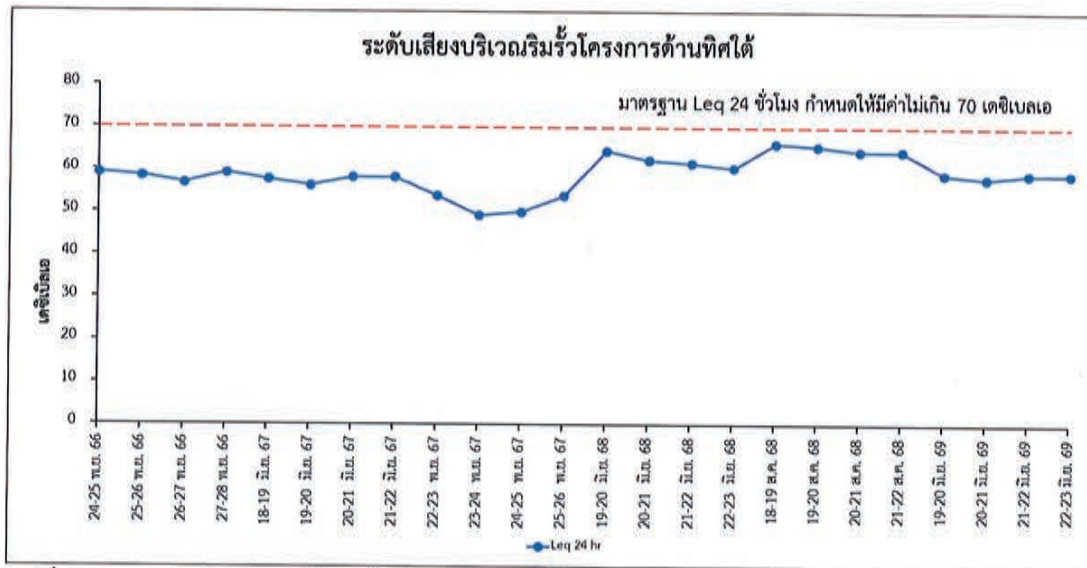
หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

- บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 58-59 เดซิเบลเอ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัด L₉₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 51-55 เดซิเบลเอ (ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโครงการย้อนหลัง พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกันและมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ ดังรูปที่ 3.2.2-2



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน (ต่อ)

2) บริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่โรงงาน

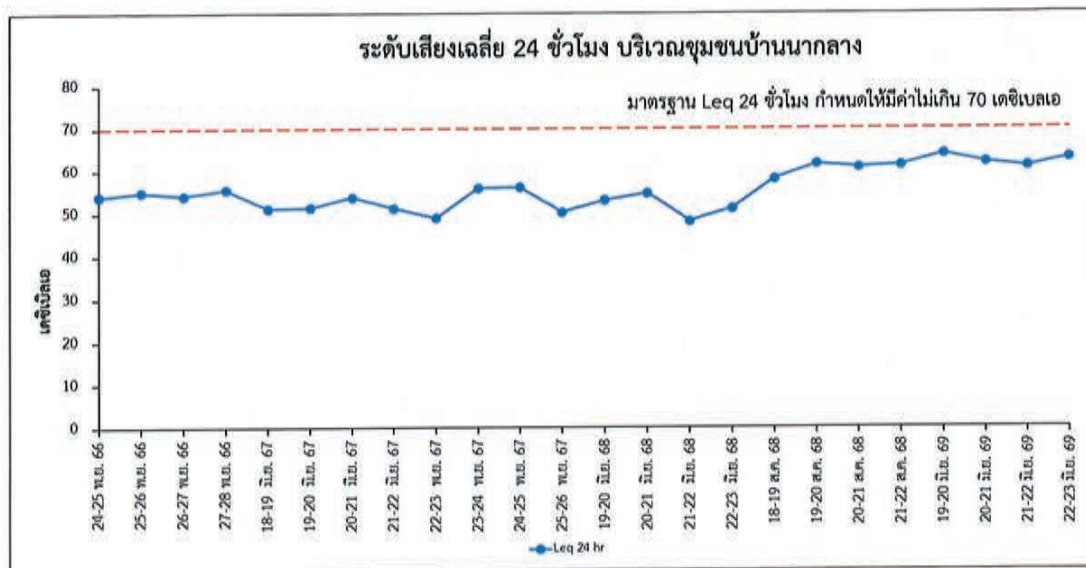
ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณชุมชนบ้านนากลาง พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 61-64 เดซิเบลเอ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัด L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 52-55 เดซิเบลเอ (ไม่มีมาตรฐานกำหนด) สำหรับผลตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.2-2

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมงบริเวณชุมชนบ้านหนองบัวศาลาย้อนหลัง พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกันและมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ แสดงดังรูปที่ 3.2.2-3

ตารางที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	
		Leq-24 ชม.	L_{90} เฉลี่ย 24 ชม.
ชุมชนบ้านนากลาง	19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	64	55
	20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2569	62	54
	21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2569	61	52
	22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2569	63	55
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 70	-

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านนากลาง

3.2.3 คุณภาพน้ำ

การตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยบริษัท เทสท์เทค จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) โดยทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง มีดัชนีคุณภาพน้ำที่ทำการตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์ ดังตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับผลการตรวจวัดระหว่างประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ดังภาคผนวก ก และตารางที่ 3.2.3-2) พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.5-8.3 BOD มีค่าอยู่ในช่วง 2-19 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วง 22-74 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 1-4 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3 มิลลิกรัม/ลิตร Temperature มีค่าอยู่ในช่วง 29.7-30.1 องศาเซลเซียส และ Al มีค่าอยู่ในช่วง 0.16-0.40 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร จังหวัดนครราชสีมา กำหนดไว้ แสดงในรูปที่ 3.2.3-1

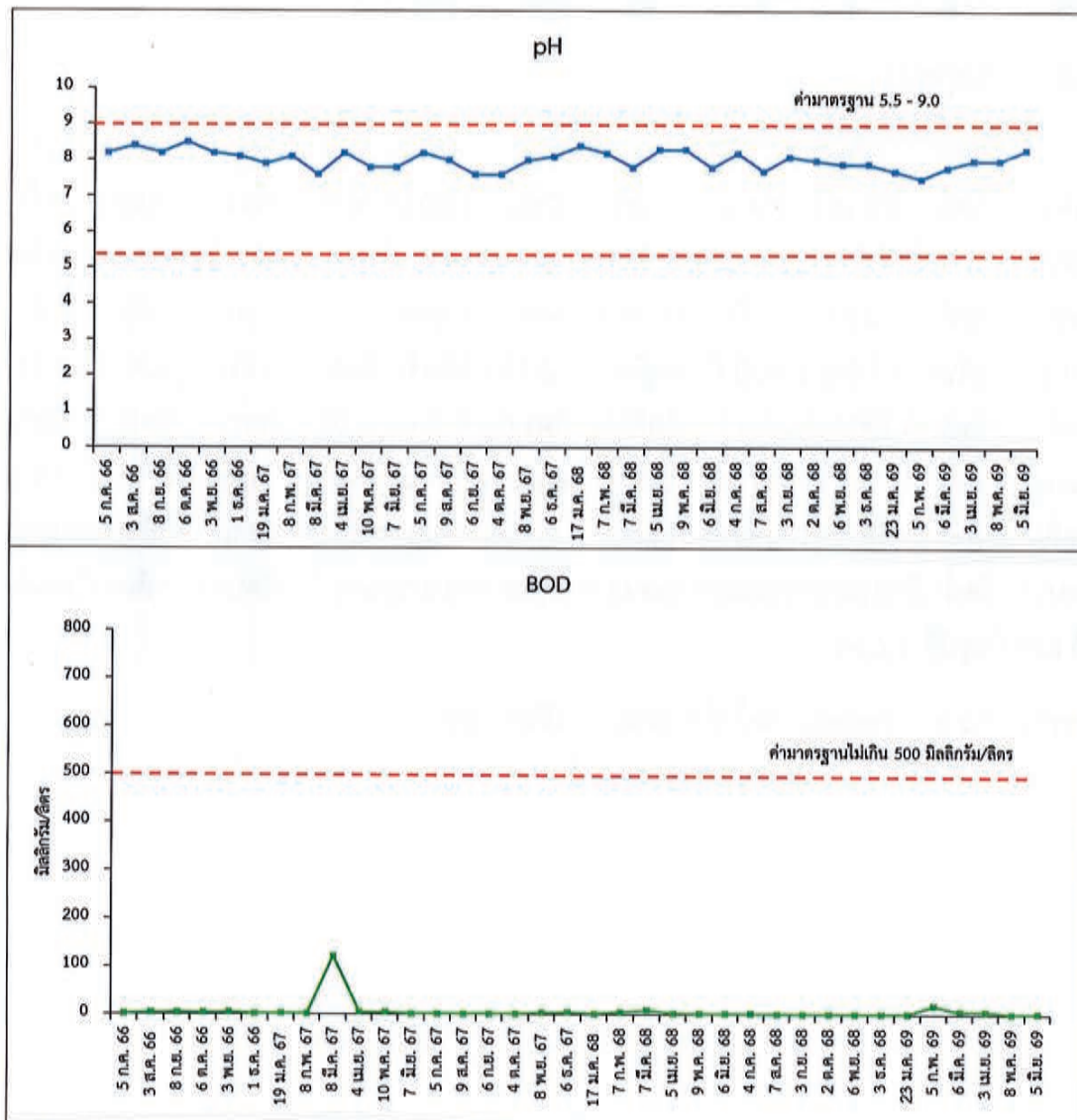
ตารางที่ 3.2.3-1 ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์

ดัชนีคุณภาพน้ำ	วิธีการวิเคราะห์
pH	APHA (2005) , 4500 H ⁺ B
BOD	APHA (2005) , 5210 B
COD	APHA (2005) , 5220 C
SS	In-house method : STP/01/058 ^b
Oil & Grease	APHA (2005) , 5520B
Temperature	Thermometer
Al	APHA (2012) , 3111 D

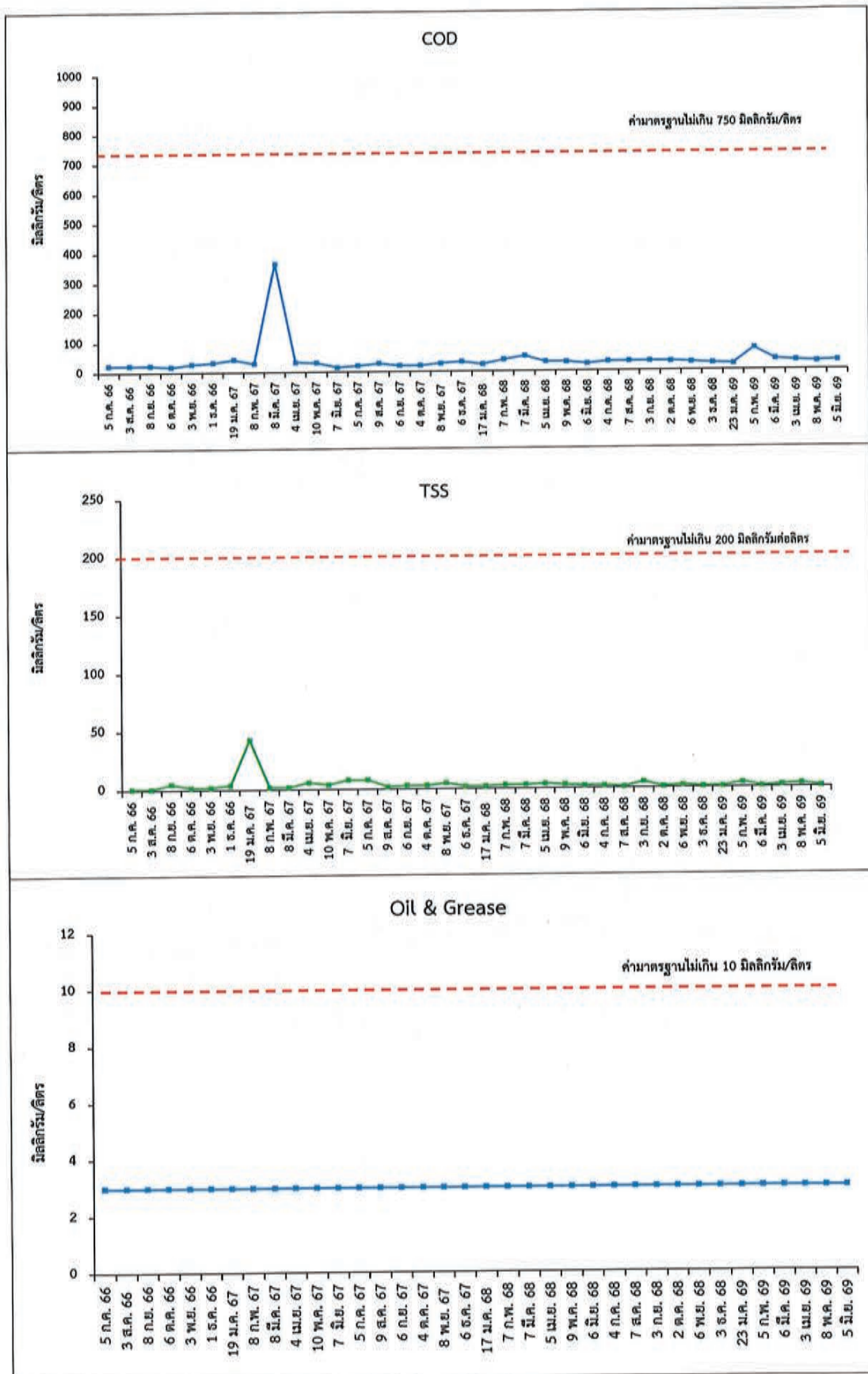
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้ง

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ ^{1/}
		ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	
pH	-	7.7	7.5	7.8	8.0	8.0	8.3	5.5-9.0
BOD	มก./ล.	<2.0	19	7.1	6.3	<2.0	2.6	ไม่เกิน 500
COD	มก./ล.	22	74	36	32	28	31	ไม่เกิน 750
SS	มก./ล.	1	4	<1	2	3	1	ไม่เกิน 200
Oil & Grease	มก./ล.	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	ไม่เกิน 10
Temperature	องศาเซลเซียส	29.7	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	ไม่เกิน 45
Al	มก./ล.	0.16	0.20	0.36	0.39	0.19	0.40	-

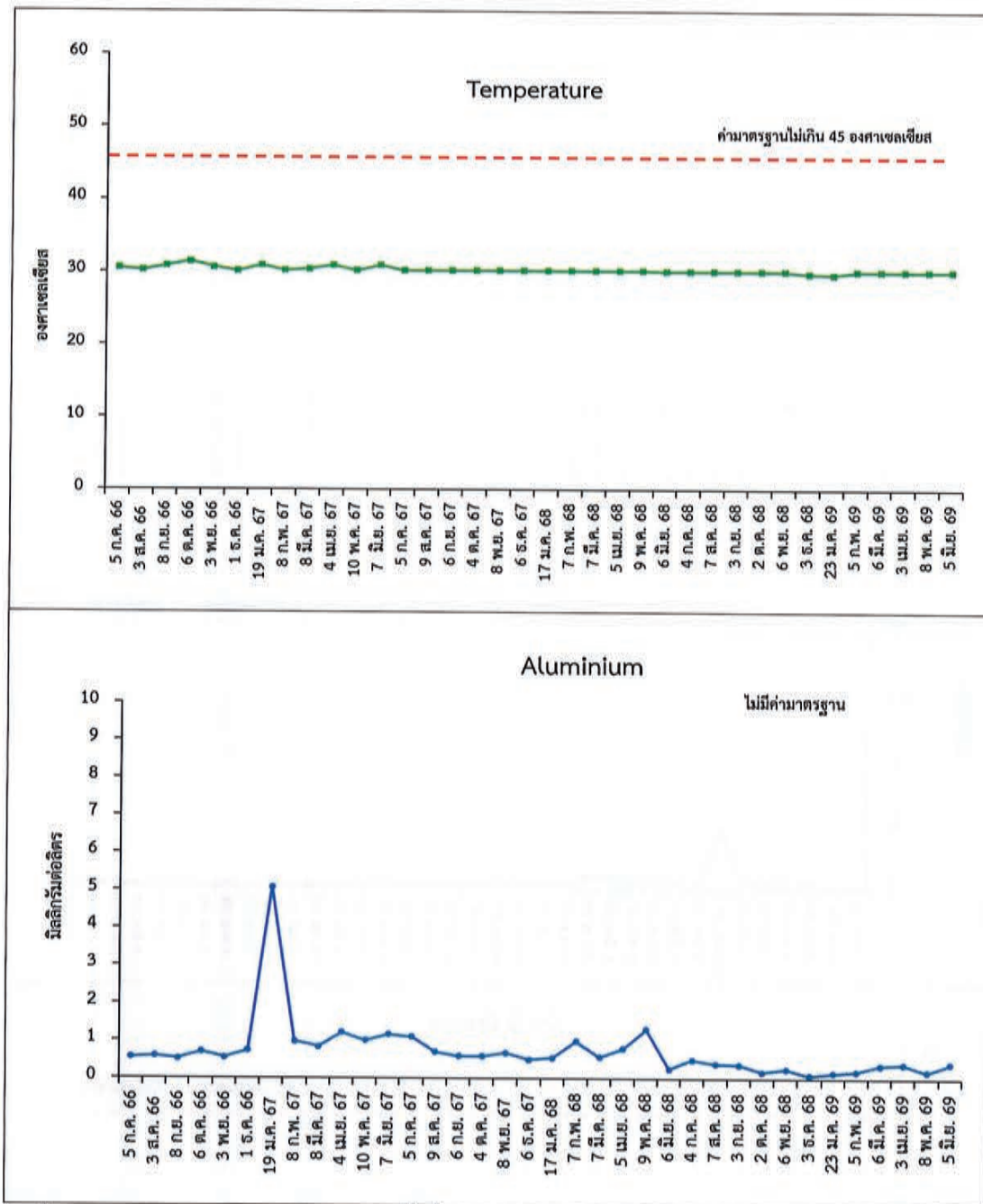
หมายเหตุ : ^{1/}เกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร จังหวัดนครราชสีมา



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งย้อนหลัง



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งย้อนหลัง (ต่อ)



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งย้อนหลัง (ต่อ)

3.2.4 การจัดการกากของเสีย

บริษัทได้ดำเนินการจัดการของเสีย โดยจัดบันทึกรายละเอียด ชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียที่ส่งขายหรือส่งกำจัดภายนอกโครงการทุกครั้งที่ดำเนินการ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงาน เพื่อยางานให้หน่วยงานราชการทราบ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-12 ถึง ภาคผนวก ข-15

3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

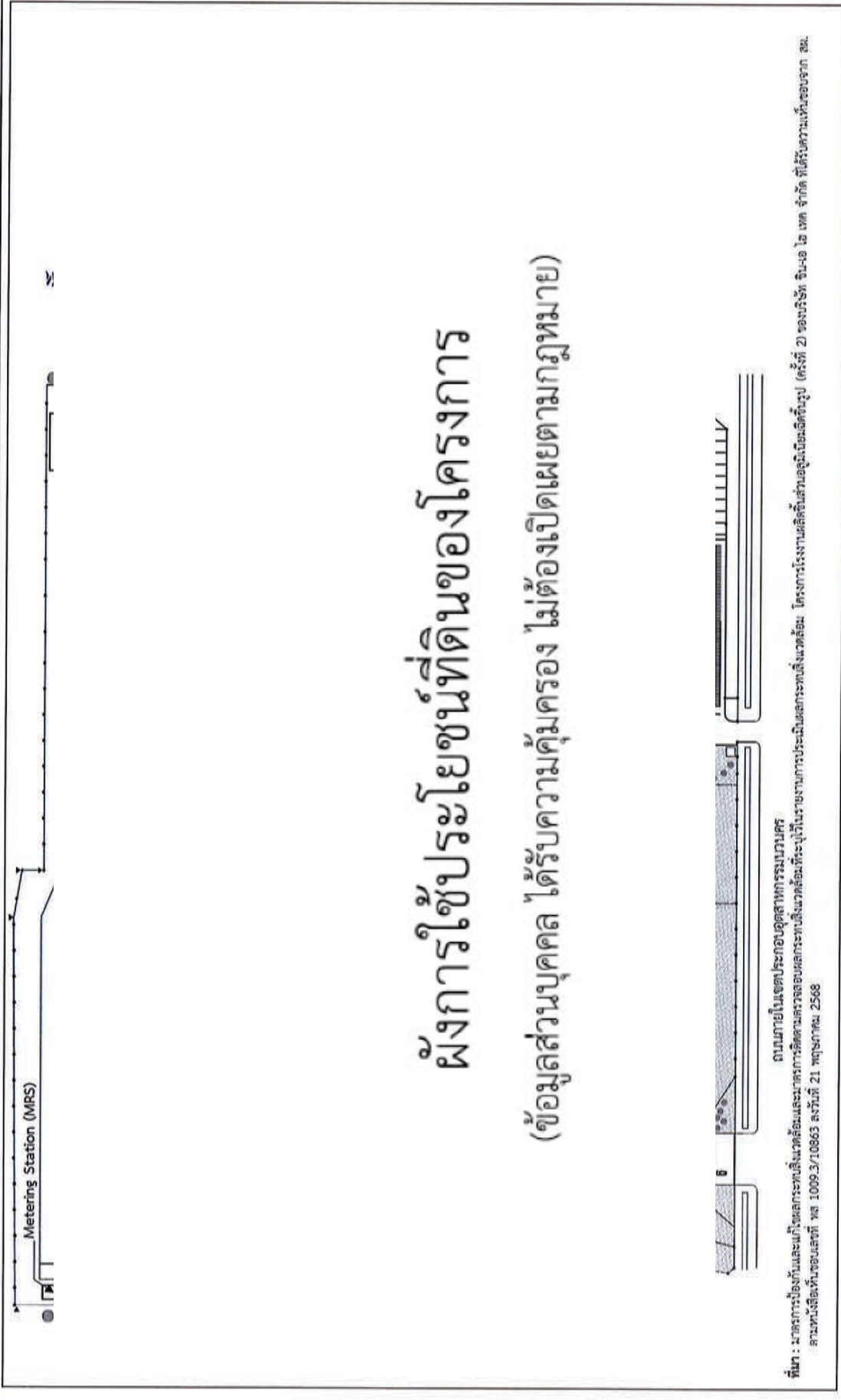
โครงการจัดให้มีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน 4 ครั้ง/ปี ประกอบด้วย การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ความร้อน แสงสว่าง และคุณภาพอากาศ สำหรับตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.5-1 ซึ่งมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังนี้

1) ระดับเสียง

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq-8 hr) และระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับตลอดเวลาทำงาน (TWA) จำนวน 7 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตของอาคารโรงงาน 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 (อ้างถึงรูปที่ 3.2.5-1 และรูปที่ 3.2.5-2) ดำเนินการโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

-ระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตของอาคารโรงงาน 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 (ดังตารางที่ 3.2.5-1 และรูปที่ 3.2.5-3) พบว่ามีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ

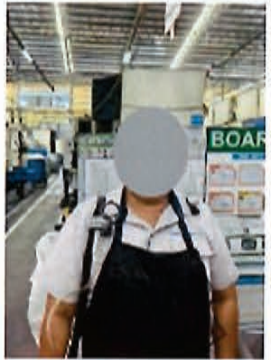
-ระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับตลอดเวลาทำงาน (TWA) บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตโรงงานที่ 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 (ดังตารางที่ 3.2.5-2 และรูปที่ 3.2.5-4) พบว่ามีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ



รูปที่ 3.2.5-1 จุดตรวจวัดเสียงในบริเวณพื้นที่ของโครงการ

 โรงงาน 2 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 2 Parameter : Noise 8 Hrs.
 โรงงาน 3 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 3 Parameter : Noise 8 Hrs.
 โรงงาน 4 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 4 Parameter : Noise 8 Hrs.
 โรงงาน 5 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 5 Parameter : Noise 8 Hrs.

รูปที่ 3.2.5-2 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

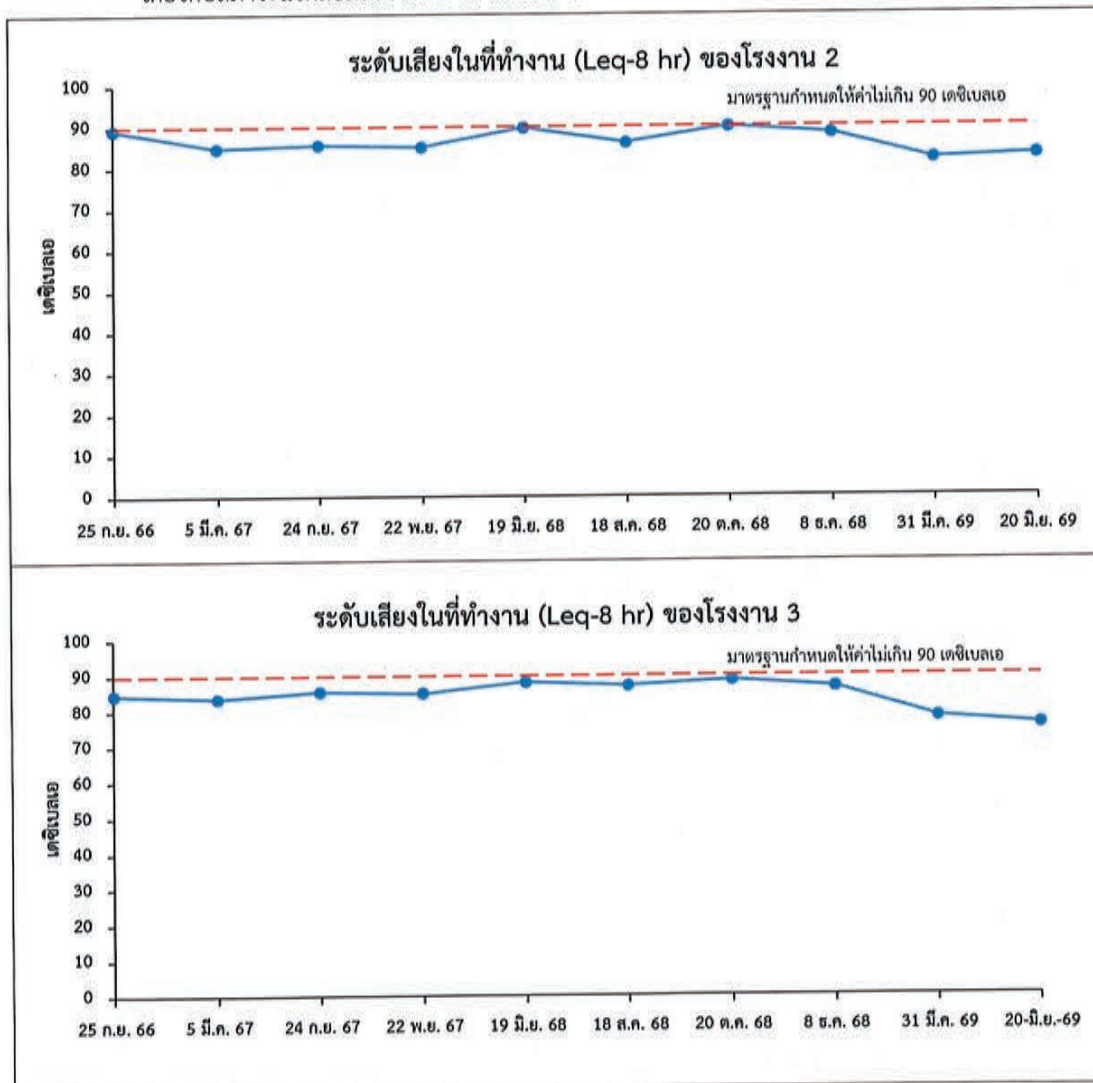
 โรงงาน 6 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 6 Parameter : Noise 8 Hrs.
 โรงงาน 7 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 7 Parameter : Noise 8 Hrs.
 โรงงาน 8 Parameter : Noise Dose	 โรงงาน 8 Parameter : Noise 8 Hrs.

รูปที่ 3.2.5-2 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

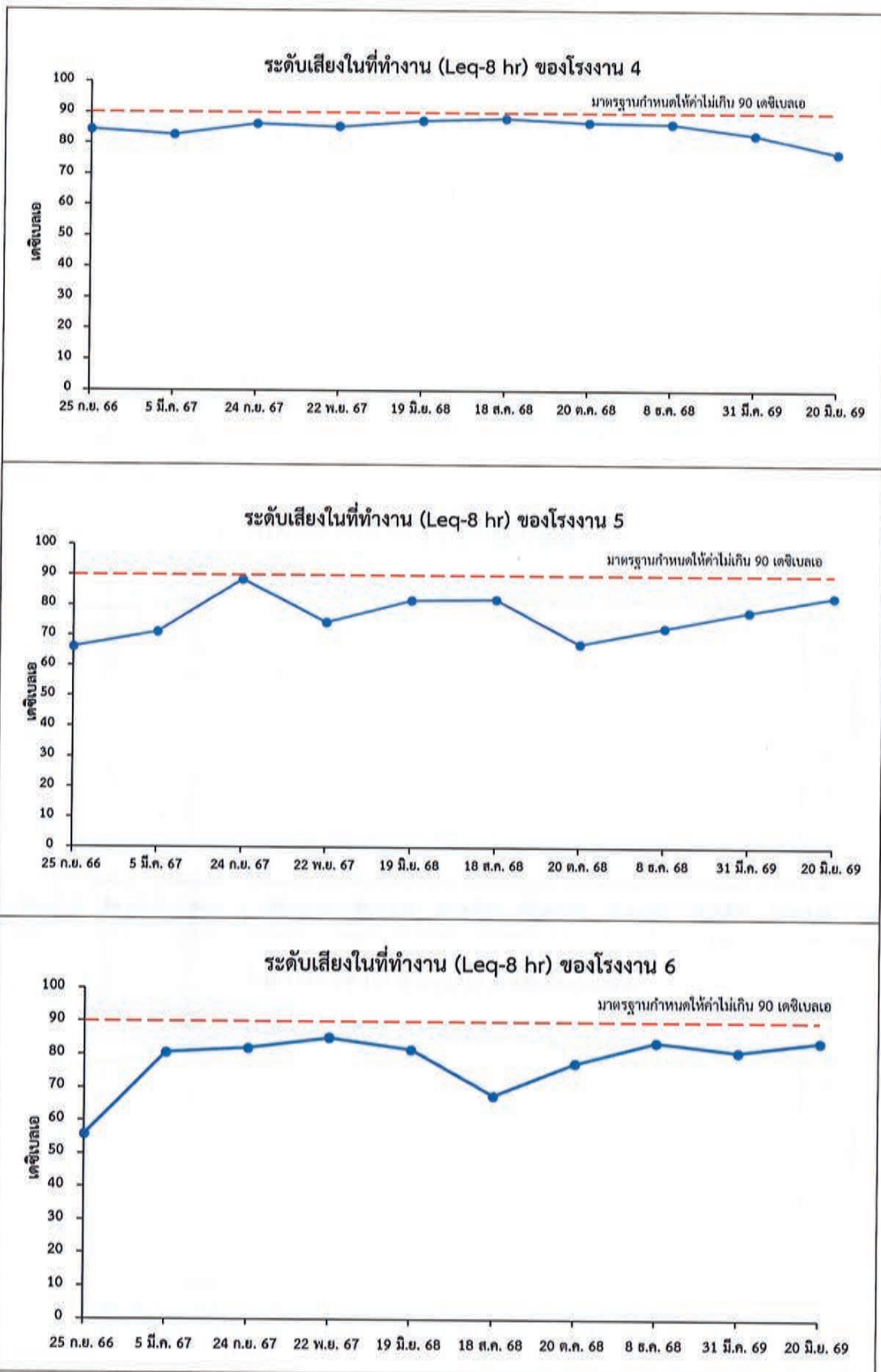
ตารางที่ 3.2.5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

สถานที่	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)	
	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569
โรงงาน 2	82	83
โรงงาน 3	78	76
โรงงาน 4	83	77
โรงงาน 5	78	83
โรงงาน 6	81	84
โรงงาน 7	80	73
โรงงาน 8	82	74
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 90	ไม่เกิน 90

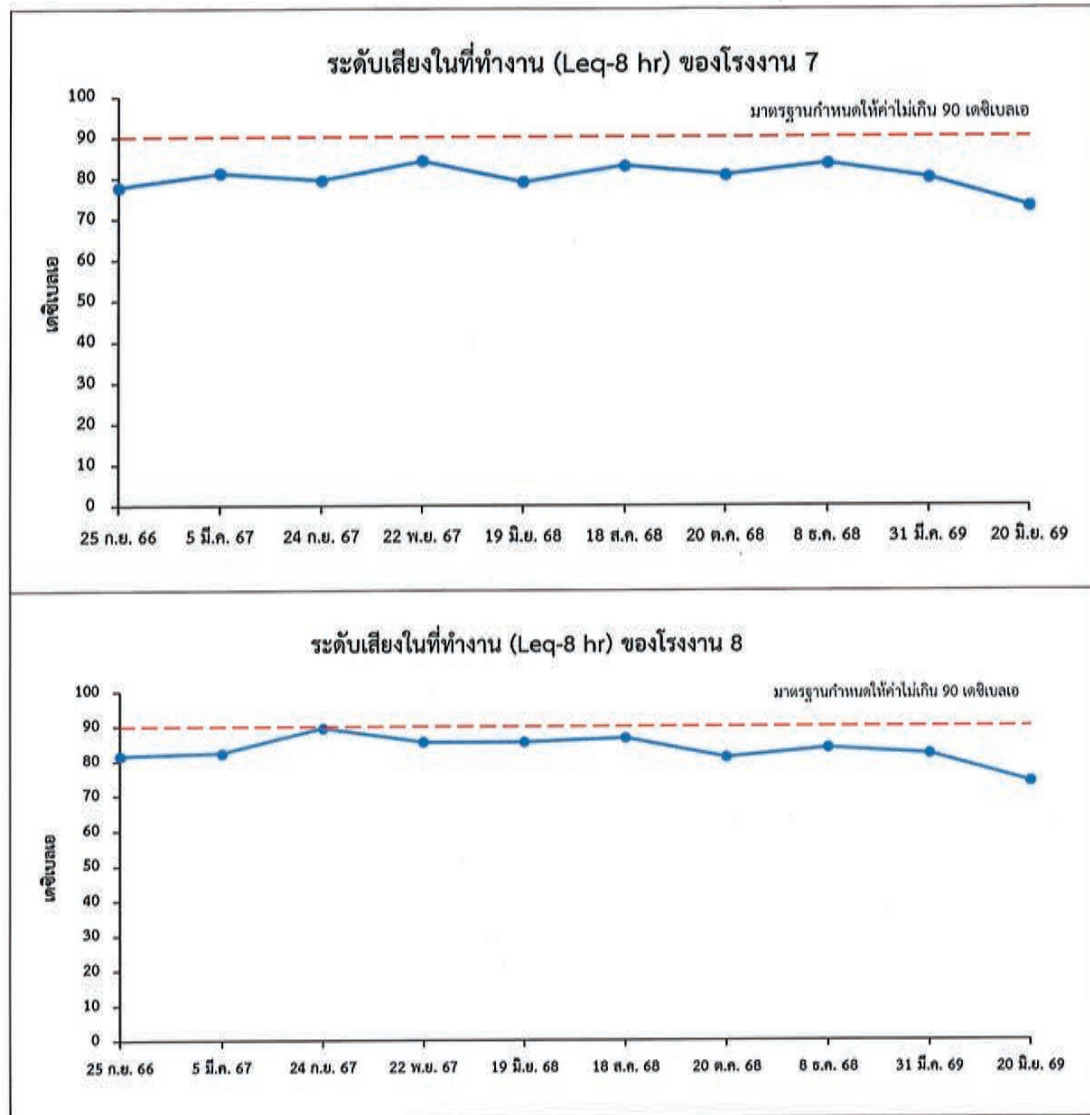
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546



รูปที่ 3.2.5-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



รูปที่ 3.2.5-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)

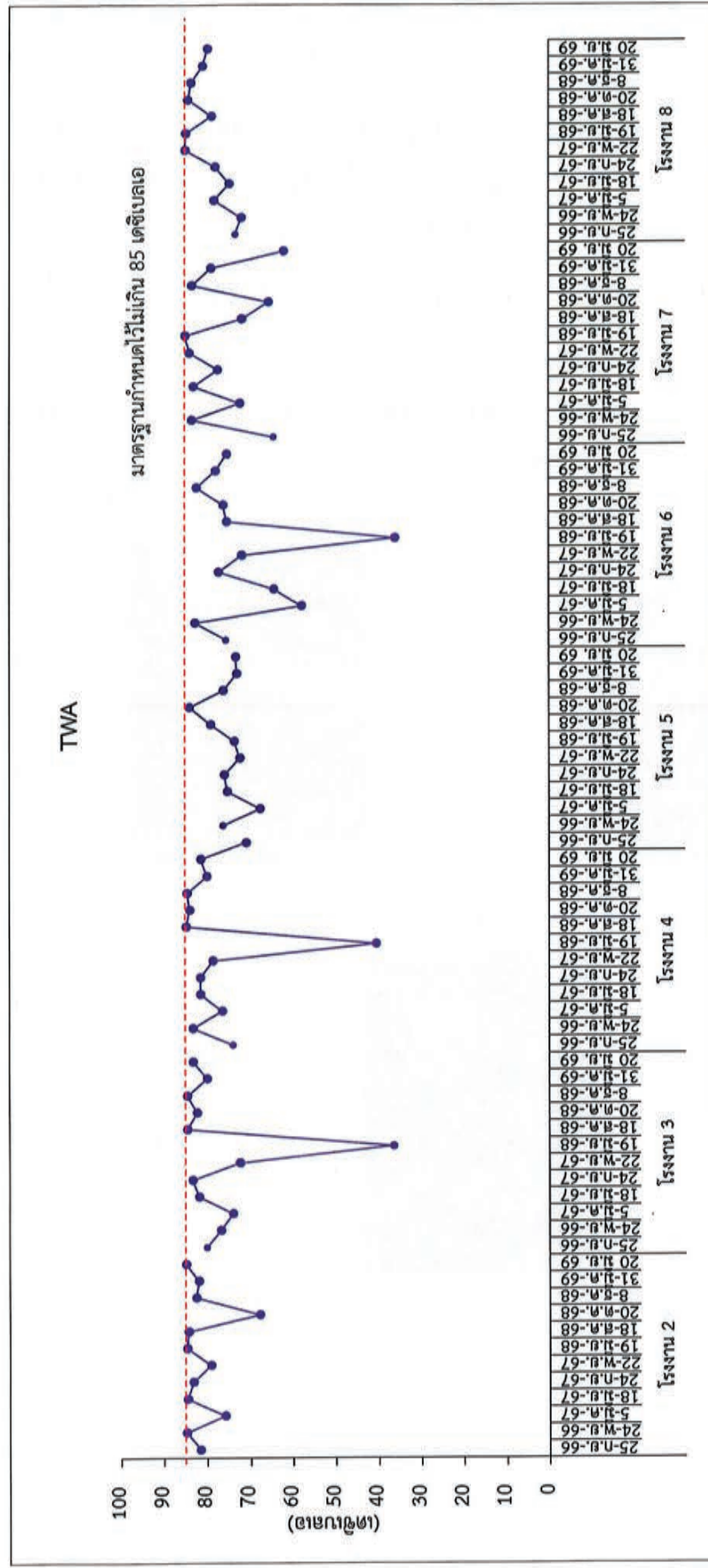


รูปที่ 3.2.5-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.5-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับสัมผัสตลอดระยะเวลาทำงาน (TWA)

สถานที่	ชื่อพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด TWA (dBA)
อาคาร 2 / โรงงาน 2	คุณกณิศา เตื่อนใหม่	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	82.0
	คุณสรภา หมอสมัญญ์	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	85.0
อาคาร 3 / โรงงาน 3	คุณธัญสมร เหมกลาง	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	80.0
	คุณสมทิศ เงินโพธิ์	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	83.3
อาคาร 4 / โรงงาน 4	คุณตอกไม้ สदानสุข	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	80.0
	คุณตอกไม้ สदानสุข	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	81.5
อาคาร 5 / โรงงาน 5	Ms. Areerat S.	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	73.0
	คุณนิตยา แกนขุนทดคุณ	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	73.3
อาคาร 6 / โรงงาน 6	คุณนิตยา แกนขุนทด	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	78.0
	คุณบุญยวีร์ ขาญชัยการ	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	75.4
อาคาร 7 / โรงงาน 7	คุณอารียา เจือจันทิก	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	79.0
	คุณวันชัยพร สอนนอก	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	62.0
อาคาร 8 / โรงงาน 8	คุณทวิ พิมพกลาง	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	81.0
	คุณจิตรีรัตน์ พึ่งเกาะ	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	79.8
มาตรฐาน ^{1/}			ไม่เกิน 85.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน



รูปที่ 3.2.5-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับสัมผัสตลอดระยะเวลาทำงาน

2) ความร้อน

การตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตของอาคาร โรงงาน 2, 3 และ 4 (อ้างถึงรูปที่ 3.2.5-1 และรูปที่ 3.2.5-5) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซี.อี. เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ วันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่า 30.7, 29.9 และ 31.0 องศาเซลเซียส และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่า 30.5, 30.5 และ 31.8 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส แสดงดังตารางที่ 3.2.5-3 และรูปที่ 3.2.5-6

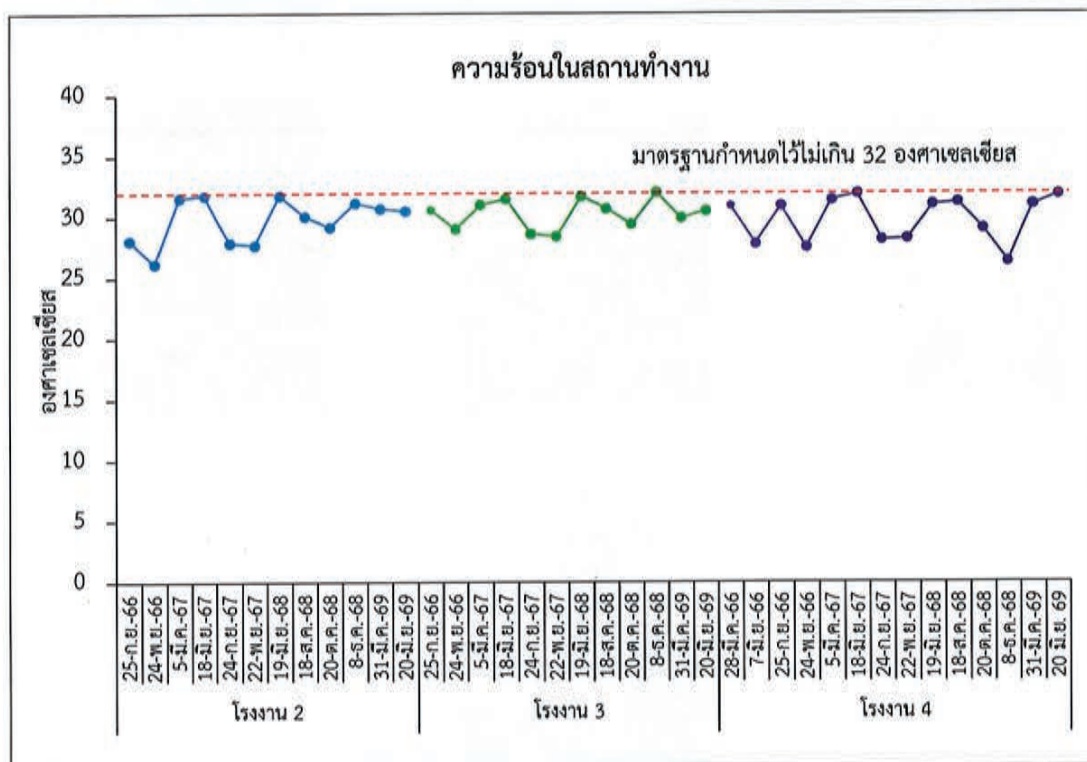
 โรงงาน 2 Parameter : Heat	 โรงงาน 3 Parameter : Heat
 โรงงาน 4 Parameter : Heat	

รูปที่ 3.2.5-5 การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.2.5-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ

สถานที่ตรวจวัด		วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT (°C)
อาคาร 2 / โรงงาน 2	บริเวณอาคาร 2 (Die cast)	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	30.7
	บริเวณอาคาร 2 (Die cast)	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	30.5
อาคาร 3 / โรงงาน 3	บริเวณอาคาร 3 (Die cast)	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	29.9
	บริเวณอาคาร 3 (Die cast)	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	30.5
อาคาร 4 / โรงงาน 4	บริเวณอาคาร 4 (Die cast&Surface)	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	31.0
	บริเวณอาคาร 4 (Die cast&Surface)	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	31.8
มาตรฐาน ^{1/}			ไม่เกิน 32.0

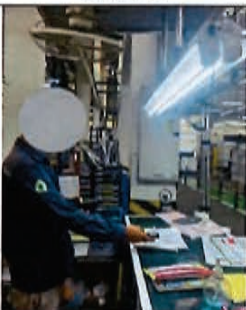
หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



รูปที่ 3.2.5-6 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

3) แสงสว่าง

ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน จำนวน 9 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตของอาคารโรงงานที่ 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 รวมถึงอาคารเก็บสารเคมี และอาคารสำนักงาน (อ้างอิงรูปที่ 3.2.5-1 และรูปที่ 3.2.5-7) ดำเนินการโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ วันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า แสงสว่างมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 แสดงดังตารางที่ 3.2.5-4

		
สำนักงาน	โรงงาน 1	โรงงาน 3
		
โรงงาน 4	โรงงาน 5	โรงงาน 7
		
โรงงาน 8		

รูปที่ 3.2.5-7 การตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.2.5-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

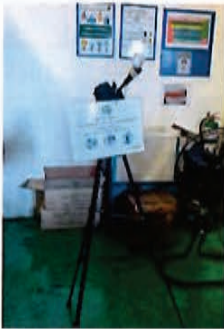
พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)			มาตรฐาน ^{1/} (ลักซ์)
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	
สำนักงาน	โต๊ะทำงานแผนกบัญชี	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	413	-	-	400-500
	โต๊ะทำงานแผนกบัญชี	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	404	-	-	400-500
อาคาร 1 / โรงงาน 1	เอกสาร	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	812	-	-	400-500
	เอกสาร	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	641	-	-	400-500
อาคาร 2 / โรงงาน 2	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	724	-	-	500-600
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	714	-	-	500-600
อาคาร 3 / โรงงาน 3	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	423	-	-	500-600
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	685	-	-	500-600
อาคาร 4 / โรงงาน 4	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	997	-	-	600
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	978	-	-	600
อาคาร 5 / โรงงาน 5	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	899	-	-	400-500
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	457	-	-	400-500
อาคาร 6 / โรงงาน 6	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	1010	998	689	200-300
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	1252	1135	1021	200-300
อาคาร 7 / โรงงาน 7	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	1462	1312	647	200-300
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	1314	1199	1025	200-300
อาคาร 8 / โรงงาน 8	ตรวจสอบชิ้นงาน	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	1486	1357	695	200-300
	ตรวจสอบชิ้นงาน	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	1414	1237	1021	200-300

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามอง
- เฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

4) คุณภาพอากาศ

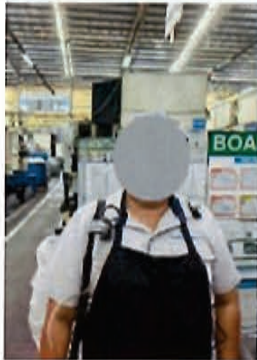
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงานดำเนินการโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ วันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569 จำนวน 8 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตโรงงานที่ 2, 3, 4, 5, 6, 7 และ 8 รวมถึงอาคารเก็บสารเคมี (อ้างถึงรูปที่ 3.2.5-1 และรูปที่ 3.2.5-8) ซึ่งจากผลการตรวจวัด (ดังตารางที่ 3.2.5-5 และรูปที่ 3.2.5-9) พบว่า ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าอยู่ในช่วง 0.21-1.04 และ 0.17-0.42 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ส่วนฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในช่วง 0.03-0.42 และ 0.04-0.17 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้ดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2561) และ Agency Standard for OSHA Listing Represent the OSHA PELs Reported in the 29 CFR 1910.1000 Part 1910, Section 1000. ทั้งนี้ พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น เพื่อป้องกันฝุ่นละอองเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจเรียบร้อยแล้ว

 โรงงาน 1 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 1 Parameter : Respirable Dust
 โรงงาน 2 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 2 Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.5-8 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

 โรงงาน 3 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 3 Parameter : Respirable Dust
 โรงงาน 4 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 4 Parameter : Respirable Dust
 โรงงาน 5 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 5 Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.5-8 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

 โรงงาน 6 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 6 Parameter : Respirable Dust
 โรงงาน 7 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 7 Parameter : Respirable Dust
 โรงงาน 8 Parameter : Total Dust	 โรงงาน 8 Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.5-8 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.5-5 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

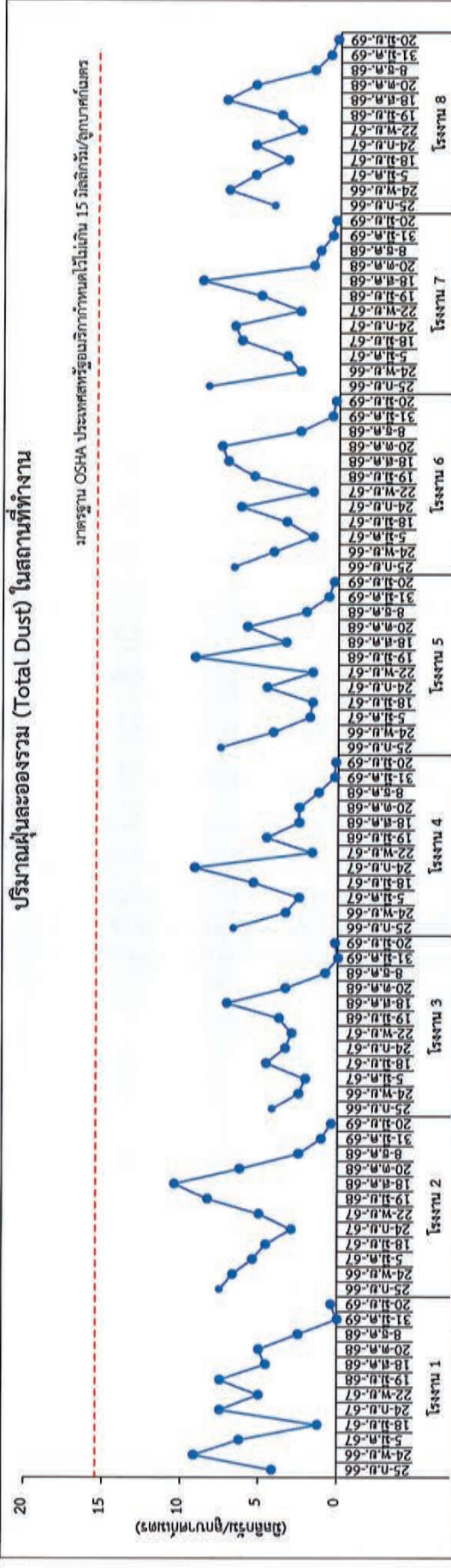
สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m ³)	
		Total Dust	Respirable Dust
อาคาร 1 / โรงงาน 1	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.63	0.08
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.42	0.08
อาคาร 2 / โรงงาน 2	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	1.04	0.04
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.42	0.08
อาคาร 3 / โรงงาน 3	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.21	0.33
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.21	0.11
อาคาร 4 / โรงงาน 4	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.25	0.09
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.17	0.06
อาคาร 5 / โรงงาน 5	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.63	0.03
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.31	0.17
อาคาร 6 / โรงงาน 6	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.44	0.08
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.23	0.08
อาคาร 7 / โรงงาน 7	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.48	0.42
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.27	0.17
อาคาร 8 / โรงงาน 8	31 มีนาคม พ.ศ. 2569	0.63	0.10
	20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	0.19	0.04
มาตรฐาน		ไม่เกิน 15 ^{1/}	ไม่เกิน 5 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2561)

^{2/} Agency Standard for OSHA Listing Represent the OSHA PELs Reported in the 29 CFR 1910.1000 Part 1910, Section 1000.

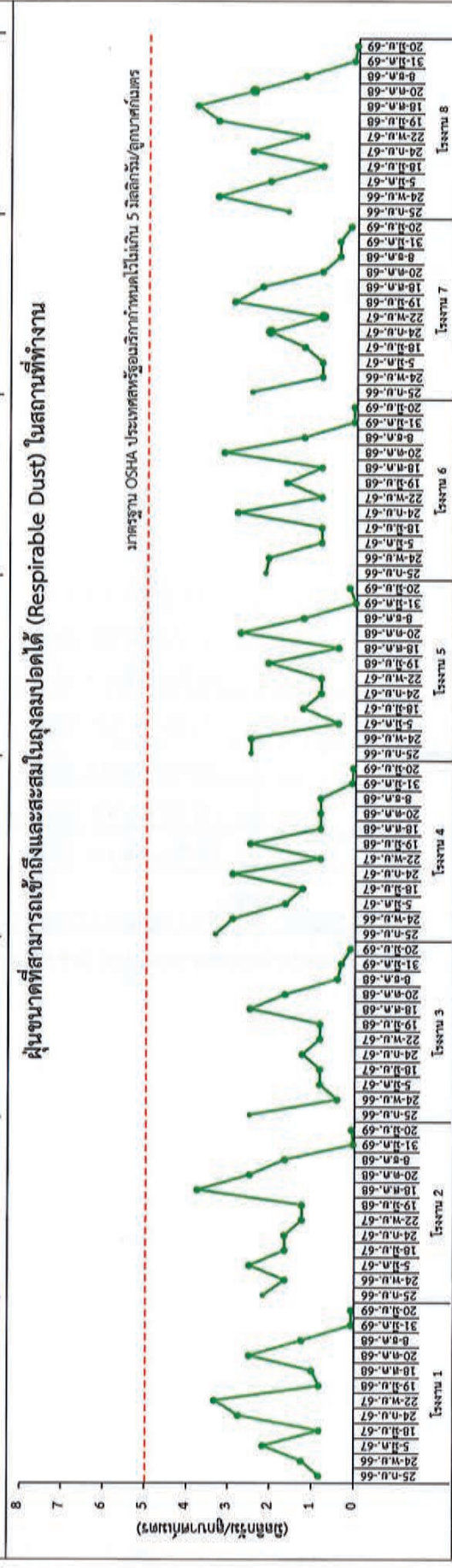
ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ในสถานที่ทำงาน

มาตรฐาน OSHA ประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร



ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) ในสถานที่ทำงาน

มาตรฐาน OSHA ประเทศสหรัฐอเมริกากำหนดไว้เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร



รูปที่ 3.2.5-9 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

3.2.6 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี แก่พนักงานทุกคนตามปัจจัยเสี่ยงดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการมีการรับพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 9 คน โดยผลตรวจสอบสภาพพนักงาน ก่อนเริ่มทำงาน แสดงดังภาคผนวก ข-25 ส่วนการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพประจำปี ล่าสุดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสอบสภาพพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ข-26

3.2.7 สถิติอุบัติเหตุ

ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า โครงการไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงาน แสดงดังภาคผนวก ข-27

3.2.8 สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

โครงการจัดให้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น โดยรอบโครงการ และชุมชนบริเวณตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง ซึ่งกำหนดแผนการสำรวจความคิดเห็นในช่วงปลายปี พ.ศ. 2569 ส่วนผลการสำรวจล่าสุดของปี พ.ศ. 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-11

ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ที่ผ่านมา โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-1

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว (ฉบับล่าสุด) ซึ่งบริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการอย่างเคร่งครัด ซึ่งครอบคลุมทั้งเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

ส่วนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและเก็บรวบรวมผลการดำเนินการที่ผ่านมาอย่างต่อเนื่อง และเมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าสอดคล้องตามมาตรฐานกำหนดไว้